

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИРГ. РЛГН
„РАБОЧИЙ ЭКЗЕМПЛЯР“

**МАШИНКА ПОДРЫВНАЯ
КОНДЕНСАТОРНАЯ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 5462—72

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

МАШИНКА ПОДРЫВНАЯ КОНДЕНСАТОРНАЯ

Общие технические требования

Condenser exploder machinery.
General technical requirements**ГОСТ**
5462—72*Взамен
ГОСТ 5462—50

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 января 1972 г. № 189 срок введения установлен

с 01.01.73 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на переносную конденсаторную индукторную подрывную машинку типа КПМ-1А с ручным приводом климатического исполнения У, категории размещения 1 по ГОСТ 15150—69, предназначенную для взрывания электродетонаторов или электровоспламенителей при проведении взрывных работ в средах, не опасных по газу и пыли.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Машинка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.2. Условия эксплуатации машинки в части воздействия механических факторов внешней среды — по группе М23 ГОСТ 17516—72.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.3. Значения климатических факторов внешней среды — по ГОСТ 15150—69 при температуре окружающей среды от минус 50 до 50°C.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1976 г.) с изменением № 1,
опубликованным в январе 1976 г.

© Издательство стандартов, 1976

1.4. Габаритные размеры машинок должны быть не более $172 \times 86 \times 105$ мм.

1.5. Масса машинки — не более 1,7 кг.

Масса комплекта машинок — не более 2,6 кг.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.6. Номинальное напряжение на конденсаторе-накопителе машинки при нормальных климатических условиях не должно быть менее 1500 и более 1850 В.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.7. Конструкция машинки должна обеспечивать возможность соединения двух машинок для совместной одновременной работы.

1.8. Узлы машинок должны быть взаимозаменяемыми, монтаж — однотипным.

1.9. Кинематическая часть машинки должна работать без заеданий, приводная ручка — вращаться против часовой стрелки, не входя в зацепление.

1.10. Усилие нажатия кнопки «Взрыв» до отказа должно быть $24,5 \pm 9,8$ Н.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.11. В нормальных климатических условиях изоляция машинки должна выдерживать без пробоя испытательное переменное напряжение 2500 В частотой 50 Гц в течение 1 мин.

1.12. Сопротивление изоляции машинки должно быть:

а) при нормальных климатических условиях — не ниже 100 МОм;

б) после пребывания при относительной влажности до 98% и температуре 35°C — не ниже 5 МОм.

1.13. Время зарядки машинки до номинального напряжения, при вращении приводной ручки с частотой вращения 4 об/с, не должно превышать 4 с, а время зарядки двух машинок, соединенных для совместной работы, не должно быть более 8 с.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.14. При температуре 25°C и относительной влажности до 95% через 30 мин после приведения машинки в положение готовности к взрыву она должна обеспечивать безотказный подрыв цепи с общим сопротивлением и количеством детонаторов согласно табл. 1.

При взрывании электродетонаторов, не указанных в табл. 1, наибольшее число их определяется, исходя из общего сопротивления взрывной цепи.

1.15. Значение напряжения на зажимах машинки, при вращении приводной ручки с частотой вращения 4 об/с в течение 15 с, не должно быть более 2100 В.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.16. Лампа, сигнализирующая о готовности машинки к производству взрыва, должна загораться при достижении напряжения на конденсаторе-накопителе, указанного в п. 1.6.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.17. В нормальных условиях напряжение на зажимах машинки, измеренное через 30 мин после зарядки, должно быть не менее 1250 В.

1.18. Средний ресурс машинки — не менее 2000 циклов.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

1.19. (Отменен. — «Информ. указатель стандартов» № 1 1976 г.).

Таблица 1

Тип мостика накалывания электродетонаторов (электро-воспламенителей)	От одной машинки				От двух машинок соединенных для совместной работы			
	Последовательное соединение		Параллельное соединение		Последовательное соединение		Параллельное соединение	
	Количество электродетонаторов, шт	Общее сопротивление взрывной цепи, Ом	Количество электродетонаторов, шт	Общее сопротивление взрывной цепи, Ом	Количество электродетонаторов, шт	Общее сопротивление взрывной цепи, Ом	Количество электродетонаторов, шт	Общее сопротивление взрывной цепи, Ом
Платино-иридиевый; ЭДП; ЭДП-р по ГОСТ 9089—75	100	350	5	15	200	700	5	30
Нихромовый, ЭДС по ГОСТ 9089—75	100	300	4	15	200	600	4	30

1.20. При температуре плюс 35°C и относительной влажности до 98% напряжение на зажимах машинки, измеренное через 3 мин после зарядки, должно быть не менее 1100 В.

1.21. При температуре минус 50°C напряжение на зажимах машинки, измеренное через 30 мин после зарядки, не должно быть менее 1250 В.

1.22. Работа пульт-пробника, предназначенного для проверки исправности машинки, должна удовлетворять требованиям, указанным в табл. 2.