

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
31245—  
2004  
(ИСО/МЭК 15421:2000)

---

**Автоматическая идентификация  
КОДИРОВАНИЕ ШТРИХОВОЕ**

**Требования к испытаниям мастера штрихового кода**

ISO/IEC 15421:2000

Information technology — Automatic identification and data capture techniques —  
Bar code master test specifications  
(MOD)

Издание официальное



Б3.2—2003/16



Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью Квола (Российская Федерация) совместно с Ассоциацией автоматической идентификации ЮНИСКАН и ЕАН Беларусь в рамках Межгосударственного технического комитета МТК 517 «Автоматическая идентификация» на основе перевода, выполненного Обществом с ограниченной ответственностью Новинтех-Штриход (Российская Федерация)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 25 от 26 мая 2004 г.)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения   | AM                                 | Армстандарт   |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Казахстан   | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                |
| Киргизия  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Молдова   | MD                                 | Молдова-Стандарт  |
| Российская Федерация                                | RU                                 | Госстандарт России  |
| Таджикистан   | TJ                                 | Таджикстандарт  |
| Туркменистан  | TM                                 | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                             |

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО/МЭК 15421—2000 «Информационная технология. Технологии автоматической идентификации и сбора данных. Спецификации испытаний мастера штрихового кода» путем изменения отдельных фраз (слов, ссылок), которые выделены курсивом.

Внесение указанных технических отклонений направлено на учет положений ГОСТ 30721/ГОСТ Р 51294.3 и связано с заменой международного стандарта ИСО 5466 на ИСО 18911, произведенной после опубликования ИСО/МЭК 15421, и переносом ссылок на международные стандарты в раздел «Библиография».

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6). При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного (регионального) стандарта соответствующий ему межгосударственный стандарт, сведения о котором приведены в разделе 3.

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 марта 2005 г. № 50-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31245—2004 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2005 г.

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© Стандартинформ, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

|  |   |
|--|---|
| 1 Область применения . . . . .   | 1 |
| 2 Соответствие . . . . .   | 1 |
| 3 Нормативные ссылки . . . . .   | 1 |
| 4 Определения . . . . .  | 1 |
| 5 Обозначения . . . . .  | 2 |
| 6 Требования к физическим свойствам . . . . .  | 2 |
| 6.1 Материал . . . . .   | 2 |
| 6.2 Требования к физическим свойствам, определяемым производственным процессом . . . . . | 3 |
| 6.3 Допуски . . . . .  | 3 |
| 6.4 Параметры края штриха . . . . .  | 3 |
| 6.5 Дефекты . . . . .  | 3 |
| 6.6 Свободные зоны . . . . .   | 3 |
| 6.7 Угловые метки . . . . .  | 4 |
| 6.8 Оптическая плотность . . . . .   | 4 |
| 6.9 Ориентация . . . . .   | 4 |
| 6.10 Полярность . . . . .  | 4 |
| 6.11 Кодирование . . . . .   | 4 |
| 6.12 Визуальное представление знаков . . . . .   | 4 |
| 7 Методы испытаний . . . . .   | 5 |
| 7.1 Измерение ширины штрихов и пробелов . . . . .  | 5 |
| 7.2 Протокол испытаний и прослеживаемость . . . . .                                      | 5 |
| Приложение А (справочное) Примеры профилей оптической плотности . . . . .                | 6 |
| Библиография . . . . .   | 7 |

## Введение

Технология штрихового кодирования основана на распознавании кодовых комбинаций штрихов и пробелов определенных размеров. Существует множество методов, с помощью которых указанные комбинации штрихов и пробелов могут быть воспроизведены в виде материальных изображений. Традиционные способы печати, такие как офсетная литографическая, глубокая, высокая, растровая, горячее тиснение на фольге и флексографическая печать требуют одного или нескольких промежуточных носителей изображения, например, оригинала фотопленки, печатных форм или цилиндров, трафаретов или штампов.

Мастер штрихового кода относят к первому физическому изображению законченного символа штрихового кода, с которого могут быть изготовлены другие носители изображения.

В процессе изготовления мастера штрихового кода необходимо выполнить определенные операции для того, чтобы учесть допустимую нестабильность производственных процессов и обеспечить правильное представление закодированных данных.

В настоящем стандарте такие операции не определены, но установлены требования к мастеру штрихового кода.