

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ДВУХЭТАЖНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

НОРМЫ ТОЧНОСТИ

ГОСТ 10294—90

(СТ СЭВ 4998—85, СТ СЭВ 6687—89)

Издание официальное

БЗ 2—90/152



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Деревообрабатывающее оборудование

**РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ДВУХЭТАЖНЫЕ.****ГОСТ****10294—90****Основные параметры****(СТ СЭВ****Нормы точности****4998—85,****Woodworking equipment. Vertical two-storey saw frames.****СТ СЭВ****Basic parameters. Standards of accuracy****6687—89)**

ОКП 38 3220

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на лесопильные двухэтажные вертикальные рамы для распиловки бревен и брусьев.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры рам должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм

Наименование параметра	Значение параметра		
Ширина просвета пильной рамки	500	750	1000
Ход пильной рамки, не менее		600	700
Диаметр распиливаемых бревен (в вершине): наибольший, не менее	280	520	700
наименьший, не более		100	170
Высота бруса для рам второго ряда: наибольшая, не менее	240	400	600
наименьшая, не более	75	100	150

Продолжение

Размеры, мм

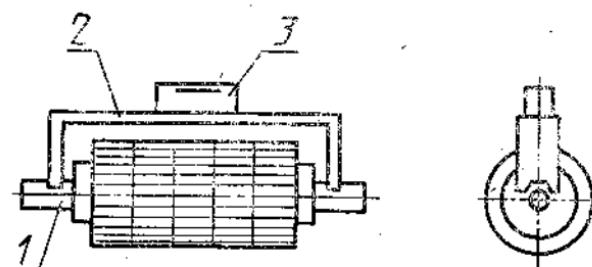
Наименование параметра	Значение параметра		
Длина распиливаемых бревен и брусьев:			
наибольшая, не менее	7500		
наименьшая, не более	3000		
Число двойных ходов пильной рамки в минуту, не менее	360	320	250
Наибольшая подача бревна (бруса) на один двойной ход пильной рамки, не менее	80	80	40
Наибольшее число пил в поставе, не менее	10	12	20

2. ПРОВЕРКА ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ТОЧНОСТИ ЛЕСОПИЛЬНОЙ РАМЫ

2.1. Перед проверкой рама должна быть установлена по уровню. Допуск на установку не должен превышать 0,1 мм на длине 1000 мм.

Общие требования к испытаниям лесопильных рам на точность — по ГОСТ 25338.

2.2. Горизонтальность осей нижних подающих вальцов



Черт. 1

Допуск горизонтальности 0,2 мм на длине 1000 мм.

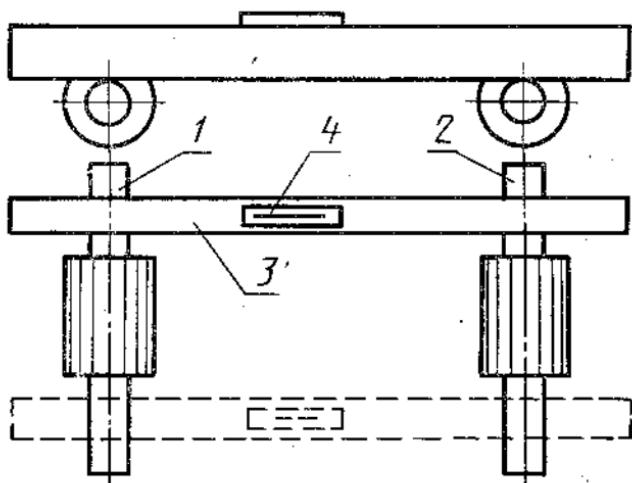
Проверка проводится в соответствии со схемой, указанной на черт. 1.

На валу подающего вальца 1 устанавливают специальный мостик 2 с призматическими основаниями и уровень 3.

Измерения проводят поочередно на переднем и заднем нижних подающих вальцах.

Отклонение от горизонтальной плоскости определяют по наибольшему показанию уровня.

2.3. Расположение осей нижних подающих вальцов в одной горизонтальной плоскости



Черт. 2

Допуск горизонтальности 0,4 мм на длине 1000 мм.

Проверка проводится в соответствии со схемой, указанной на черт. 2.

На шейки 1 и 2 переднего и заднего нижних подающих вальцов устанавливают поверочную линейку 3, на которой размещают уровень 4.

Измерения проводят в двух положениях.

Отклонения определяют по наибольшему показанию уровня.