

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 12998—85

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛЕНКА ПОЛИСТИРОЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 8-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ПЛЕНКА ПОЛИСТИРОЛЬНАЯ

Технические условия

ГОСТ
12998-85Polystyrene film
Specifications

ОКП 22 4514

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на полистирольную пленку, изготовленную из полистирола методом экструзии расплава на приемную поверхность с последующей постадийной ориентацией, термофиксацией и охлаждением полотна.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения пленку выпускают следующих марок.

К — для конденсаторов, работающих в интервале температур от минус 60 до плюс 85 °С,

Э — для изоляции электрических кабелей, работающих в интервале температур от минус 50 до плюс 70 °С,

Л — для ламинации листов из ударопрочного полистирола;

Т — общего технического назначения, для упаковки и бытового назначения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Условное обозначение пленки состоит из сокращенного названия материала (ППС), марки (К, Э, Л, Т), толщины в микрометрах, ширины в миллиметрах, сорта и обозначения наименуемого стандарта. В условном обозначении пленки марки К высшего сорта при определении усадки при температуре 98 °С после буквы «К» вводят цифру: «98».

Пример условного обозначения полистирольной пленки марки К, толщиной 20 мкм, шириной 50 мм, высшего сорта:

ППС—К, 20×50, высший сорт, ГОСТ 12998—85

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Пленка по линейным размерам должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки				
	К		Э	Л	Т
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт		
I Толщина, мкм	10,0±1,0 15,0±1,5 20,0±2,0 30,0±3,0	10,0±1,5 15,0±2,3 20,0±3,0 30,0±5,0	— — — —	— — — 30,0±6,0	10,0±3,0 15,0±4,0 20,0±8,0 30,0±9,0

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985
 © ИПК Издательство стандартов, 1999
 Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для марки				
	К		Э	Л	Т
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт		
1 Толщина, мкм	40,0±4,0	40,0±6,0	—	40,0±7,0	40,0±10,0
	—	—	45,0±7,0	—	45,0±11,0
	50,0±5,0	50,0±7,0	50,0±7,0	50,0±10,0	50,0±12,0
	60,0±6,0	60,0±9,0	60,0±9,0	60,0±11,0	60,0±14,0
	80,0±8,0	80,0±12,0	—	80,0±15,0	80,0±20,0
2 Ширина, мм	100,0±10,0	100,0±15,0	100,0±15,0	—	100,0±22,0
	(8, 10, 15)±0,2	12,0±0,2	—	—	(12, 15)±0,5
	(20, 25, 30, 35, 40, 50, 70)±0,3	50,0±0,5	—	—	(20, 25, 30, 35, 40, 50, 70)±1,0
	(95, 100, 105, 110, 120)±1,0	—	—	—	(95, 100, 105, 110, 120)±2,0
	—	—	—	(500, 750, 1000, 1500)±5,0	(500, 750, 1000, 1500)±10,0
3 Длина, м, не менее для пленок толщиной, мкм	10—30	500	400	100	20
	40—50	400	300	100	20
	60—100	200	150	100	20

П р и м е ч а н и е Допускается по согласованию с потребителем выпускать пленку других размеров

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1 4 Код ОКП для каждой марки в зависимости от толщины по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции должен соответствовать указанному в приложении 1

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2 1 Пленка должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке

2 2 По внешнему виду, физико-механическим и электрическим показателям пленка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания	
	К		Э	Л	Т		
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт				
1 Внешний вид пленки	Пленка должна быть прозрачной и неокрашенной, без посторонних включений, поверхностных загрязнений, отверстий, механических повреждений			Пленка должна быть прозрачной и неокрашенной без отверстий и поверхностных загрязнений. Допускается наличие геликов и других особенностей внешнего вида		По п 5 5	

С. 3 ГОСТ 12998—85

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания	
	К		Э	Л	Т		
	Высший сорт	1 и сорт	Высший сорт				
2 Прочность при растяжении, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) в продольном направлении, не менее						По ГОСТ 14236 и п 5.7	
для пленок толщиной, мкм							
10—15	61(620)	59(600)	—	—	49(500)		
20—50	64(650)	59(600)	69(700)	59(600)	49(500)		
60—100	59(600)	59(600)	61(620)	59(600)	49(500)		
3 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	3,1	3,1	3,1	3,1	2,5	По ГОСТ 14236 и п 5.7	
4 Усадка, %						По п 5.8	
в продольном направлении	25±5	15±5	—	—	—		
в поперечном направлении	10±5	14±5	—	—	—		
5 Число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	—	—	70	—	—	По ГОСТ 13525.2 и п 5.9	
6 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее		$1 \cdot 10^{15}$	$1 \cdot 10^{15}$	—	—	По ГОСТ 6433.2 и п 5.10	
7 Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц, не более	0,0003	0,0004	0,0004	—	—	По ГОСТ 6433.4 и п 5.10	
8 Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^3 Гц	2,4—2,6	2,4—2,6	2,4—2,6	—	—	По ГОСТ 6433.4 и п 5.10	
9 Электрическая прочность, кВ/мм, не менее						По ГОСТ 6433.3 и п 5.10	
при переменном напряжении частоты 50 Гц для пленки толщиной, мкм							
10—20	190	170	—	—	—		
30—80	130	110	130	—	—		
100	130	110	100	—	—		
при постоянном напряжении для пленок толщиной, мкм							
10,15	200	200	—	—	—		
20—100	300	280	—	—	—		

П р и м е ч а н и е Нормы по показателям пунктов 6, 7, 8, 9 определяются по требованию потребителя

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3 Намотка пленки в рулонах должна быть плотной и равномерной, без складок, морщин, края ровно обрезаны, без надрывов с торцов, без гофр, заусенцев и забоин

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4 Для марок К, Л, Т допускается склейка отдельных отрезков пленки полимерной лентой с липким слоем. Количество отрезков пленки в рулоне марки К — не более двух, склейка должна быть цветной. Для пленки марки Э склейка не допускается

2.5 Показатели качества пленки, определение которых не установлено настоящим стандартом, указаны в приложении 2