

**ГАЙКИ ПОДВЕСНЫЕ С БУРТИКОМ
 ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
 ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
 12946—67**

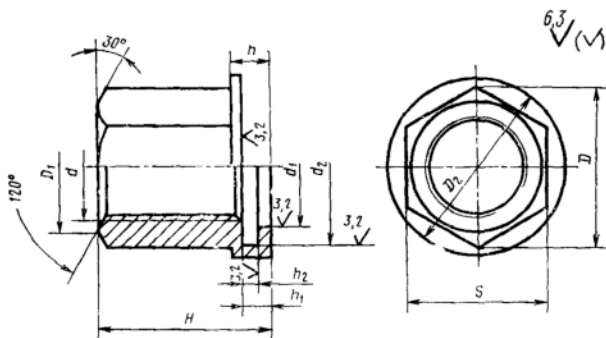
Конструкция

Overhead collar nut for machine retaining devices.
 Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры подвесных гаек с буртиком должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Размеры, мм

Обозначение гаек	При- меня- емость	d	S (пред. откл. по Н13)	H	D	D_1	D_2	d_1	d_2	h	h_1	h_2	Масса, кг \approx
											Пред. откл. по Н11		
7004-2031		M10	17	20	19,6	16,5	25	18	20	8	5	2,5	0,003
7004-2032		M12	19	24	21,9	18,0	30	20	25				0,005
7004-2033		M16	24	31	27,7	23,0	36	24	30	9	6	3	0,011
7004-2034		M20	30	38	34,6	28,5	42	30	36				0,019
7004-2035		M24	36	45	41,6	34,2	46	32	38	10	7	3,5	0,027
7004-2036		M30	46	50	53,1	43,7	52	36	46	11	8	4	0,035

Пример условного обозначения подвесной гайки с буртиком, с резьбой М10:

Гайка 7004-2031 ГОСТ 12946—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

9. Маркировать — по ГОСТ 18160—72.

10. Пример применения подвесной гайки с буртиком приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).