



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 9727-6—  
2016

## ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

Определение влагонепроницаемости



(ISO 9727-6:2007, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 12407

1 июля 2016 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 июня 2016 г. №49-2016)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9727-6:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости» («Cylindrical cork stoppers – Physical tests – Part 6: Determination of liquid tightness», IDT).

Международный стандарт разработан техническим комитетом ИСО/ТК 87 «Пробка».

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5-2001 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Материалы . . . . .	1
5 Аппаратура . . . . .	1
6 Условия испытаний . . . . .	2
7 Отбор образцов . . . . .	2
8 Проведение испытаний . . . . .	2
8.1 Укупоривание . . . . .	2
8.2 Динамика повышения давления . . . . .	2
9 Результаты . . . . .	2
10 Протокол испытаний . . . . .	2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам . . . . .	3

## Введение

Международный стандарт ISO 9727-6 входит в серию стандартов «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств», которая включает следующие части:

Часть 1. Определение размеров.

Часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок.

Часть 3. Определение содержания влаги.

Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия.

Часть 5. Определение силы извлечения.

Часть 6. Определение влагонепроницаемости.

Часть 7. Определение количества пыли.