

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
51101—
2012

СТАНКИ
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Методы проверки соответствия требованиям
безопасности

НИФСИР ЦСМ при МЭ КР

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 сентября 2012 г. № 405-ст

4 Стандарт разработан с учетом законодательных актов Европейского сообщества по машиностроению, Директивы Европарламента и Совета ЕС 2006/42 EC (Объединенная директива по машиностроению) для гармонизации методов испытания со стандартами Европейского сообщества

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 51101—97

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Требования.....	3
4 Типовые методики проверки соответствия требованиям безопасности	4
4.1 Область применения и форма построения методик	4
4.2 Проверка наличия информации в технической документации.....	10
4.3 Проверка информационной таблички.....	10
4.4 Проверка конструкции станка на предмет исключения ошибок соединения и подключения узлов и элементов при эксплуатационном монтаже	10
4.5 Проверка станка, его узлов и элементов, мест их соединений при транспортировании, а также выдерживания максимальных нагрузок при использовании станка по назначению	10
4.6 Проверка качества изготовления, сборки и отделки наружных элементов станка, станочных принадлежностей и приспособлений	11
4.7 Проверка надежности и безопасности функционирования системы управления станком.....	11
4.8 Проверка органов управления	11
4.9 Проверка предохранительных и блокирующих устройств	14
4.10 Проверка обеспечения безопасности при использовании приводов с неэлектрическими видами энергии (гидро- и пневмоприводами).....	15
4.11 Проверка наличия, эффективности и надежности конструкции, качества изготовления и удобства использования защитных устройств.....	15
4.12 Проверка шумовых характеристик.....	17
4.13 Проверка вибрационных характеристик.....	17
4.14 Проверка удаления отходов обработки.....	18
4.15 Проверка пожарной безопасности	19
4.16 Проверка правильности, надежности, безопасности, установки и закрепления заготовки и инструмента.....	20
4.17 Проверка удобства и безопасности обслуживания смазочной системы.....	21
4.18 Проверка безопасности и удобства транспортирования и перемещения станка	21
4.19 Проверка наличия и устройства рабочих площадок и лестниц на станке.....	21
4.20 Проверка гидро- и пневмооборудования на соответствие требованиям ГОСТ Р 52543, ГОСТ Р 52869	21
4.21 Проверка электрооборудования на соответствие требованиям безопасности.....	24
4.22 Проверка местного освещения	30
4.23 Проверка характеристик электромагнитной совместимости (ЭМС)	30
4.24 Дополнительные проверки для малогабаритных станков	31
4.25 Дополнительные проверки для деревообрабатывающего оборудования.....	32
Библиография.....	34

