



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
12.2.015-93

# МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 627



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4-93 от 21 октября 1993 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 12.2.015-76

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Общие требования безопасности**Machines and equipment for glass industry.  
General safety requirements**ГОСТ  
12.2.015—93**

ОКП 01 7000

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на автоматические и механизированные технологические комплексы (линии), машины и оборудование, входящие в состав этих комплексов, а также на другие виды машин и оборудования для производства, термической и механической обработки стеклянной тары, сортовой посуды, строительного и технического стекла и устанавливает общие требования безопасности к их конструкции при проектировании, модернизации, монтаже и эксплуатации оборудования.

Стандарт не распространяется на машины и оборудование для производства стекловолокна и приготовление шихты (кроме смесителей шихты), стекловарения, а также на оборудование для химической обработки изделий из стекла.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Автоматические и механизированные технологические комплексы (линии), машины и оборудование, входящие в состав комплексов, и другие виды оборудования для производства, термической и механической обработки строительного, технического стекла, стеклянной тары и сортовой посуды должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003 и настоящего стандарта. Требования безопасности на изделия конкретных видов, не предусмотренные настоящим стандартом, следует устанавливать в нормативно-технической документации (НТД) на эти изделия.

1.2. Конструкция машин и оборудования должна обеспечивать безаварийность, надежность эксплуатации, автоматическое регу-

лирование, соответствие гигиеническим и эргономическим требованиям и поддержание стабильности технологического процесса.

1.3. Конструкция, компоновка и расположение узлов и механизмов оборудования должны обеспечить свободный и удобный доступ к ним, безопасность при монтаже, эксплуатации и ремонте.

1.4. Электропроводку, трубопроводы, шланги для подачи масла и охлаждающей жидкости следует располагать таким образом, чтобы не затруднялось обслуживание оборудования.

1.5. В конструкции оборудования для безопасности транспортирования узлов и деталей массой более 20 кг должны быть предусмотрены специальные приливы, отверстия, рымболты.

1.6. Шумовые характеристики машин и оборудования — по ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.023.

В стандартах и технических условиях на машины и оборудование должны быть указаны конкретные значения шумовых характеристик и методы их определения.

1.7. Вибрационные характеристики машин — по ГОСТ 12.1.012.

В стандартах и технических условиях на машины и оборудование конкретные значения вибрационных характеристик и методы их определения указывают в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.012.

1.8. Температура поверхностей оборудования и ограждений на постоянных рабочих местах, с которыми соприкасается обслуживающий персонал, не должна превышать 45°C.

1.9. Конструкцией стеклоформирующих машин, печей отжига и оборудования для обработки изделий из стекла должны быть предусмотрены устройства, предотвращающие выделение пыли и газа в рабочую зону и обеспечивающие выполнение требований ГОСТ 12.1.005.

1.10. При работе с источниками инфракрасного излучения (теплотехническое нагревательное оборудование, расплавленная стекломасса и др.) следует принимать меры по снижению облучения на рабочих местах до уровня, не превышающего 35 Вт/м<sup>2</sup> (экранирование, дистанционное управление и т. п.).

Средства защиты от инфракрасного излучения в необходимых случаях должны быть приведены в НТД на оборудование конкретного вида.

1.11. Сигнальные цвета и знаки безопасности на оборудовании — по ГОСТ 12.4.026, опознавательная окраска трубопроводов оборудования — по ГОСТ 14202.

1.12. Символы органов управления производственным оборудованием — по ГОСТ 12.4.040.