



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ШЕРСТЯНЫХ
И ПОЛУШЕРСТЯНЫХ МАТЕРИАЛОВ
СОРТИРОВАННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1220—76

Издание официальное

БЗ 5—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

**ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ШЕРСТЯНЫХ
И ПОЛУШЕРСТЯНЫХ МАТЕРИАЛОВ СОРТИРОВАННЫЕ****Технические условия****ГОСТ
1220—76**Sorted waste of industry of woollen and half-woollen textile materials.
Specifications

ОКП 81 8913

Дата введения **01.01.77**

Настоящий стандарт распространяется на сортированные отходы производства, состоящие из шерстяных и полушерстяных обрезков тканей, трикотажных полотен, валяльно-войлочных изделий, нетканых материалов, предназначенные для перерабатывающих предприятий.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обрезки новых шерстяных и полушерстяных (смешанных) тканей, трикотажных полотен, валяльно-войлочных изделий и нетканых материалов в зависимости от рода волокна, способа выработки, тонины, цвета подразделяют в соответствии с таблицей.

Обрезки всех оттенков одного цвета, кроме самых светлых, относят к одной группе по цвету.

Обрезки светлых оттенков: светло-бежевого, светло-салатового, светло-голубого, светло-розового, светло-желтого, светло-серого и др. — выделяют в одну группу.

По согласованию изготовителя с потребителем применяется кодирование групп обрезков по способу выработки, тонине и цвету путем индексации, приведенной в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Предприятия вторичного сырья выделяют группы обрезков тканей и трикотажных полотен с содержанием шерстяного волокна свыше 90 % в случае их поступления со швейных и трикотажных предприятий в сортированном виде.

1.3. Обрезки площадью менее 16 см² или шириной менее 2 см и обрезки, прошитые нитками из растительных волокон, независимо от их площади или размера относят к мелким обрезкам.

1.4. В обрезках каждого условного обозначения допускается содержание мелких обрезков не более 2 %, обрезков других условных обозначений — не более 3 %.

1.5. Содержание минеральных примесей в обрезках каждого условного обозначения не должно превышать 1 %.

1.6. Допустимая фактическая влажность для всех наименований обрезков не должна превышать 20 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. В обрезках не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (пуговицы, крючки, иголки и др.);

текстильные примеси (обрезки подкладки, штопки, шпагата и др.) из волокон, не соответствующих требованиям настоящего стандарта;

прелые, горелые, изъеденные молью, прорезиненные, проклеенные, со следами цемента, асфальта, алебаstra, масляных красок, лаков и других не растворимых в воде веществ обрезки;

в обрезках тканей и трикотажных полотен наличие валяльно-войлочных обрезков.

С. 2 ГОСТ 1220—76

Условное обозначение отходов производства (обрезков)	Наименование отходов производства (обрезков)	Характеристика отходов производства по способу выработки и тонине	Массовая доля шерстяного волокна, %	Нормируемая влажность, %	Цвет	Код ОКП
1	Обрезки тканей, выработанных из смеси шерсти с другими волокнами	Камвольные и суконные; тонкие и полутонкие	Св. 30	15	Черный, коричневый, синий, зеленый, красный, серый, светлый, пестрый	81 8913 1601
3	Обрезки тканей, выработанных из смеси шерсти с другими волокнами или из нешерстяной пряжи по основе и утку	То же	Не менее 30	14	То же	81 8913 1603
5	Обрезки серошнелильные	Суконные, грубые	Св. 60	15	Серый	81 8913 1801
6	Обрезки трикотажных полотен и изделий	Трикотажные; тонкие и полутонкие (полугрубые)	Св. 80	17	Черный, коричневый, синий, зеленый, красный, серый, светлый, пестрый	81 8913 1301
7	Обрезки трикотажных полотен и изделий, выработанных из смеси шерсти с другими волокнами	То же	Св. 60	16	То же	81 8913 1302
8	Обрезки трикотажных полотен и изделий, выработанных из полшерстяной пряжи или из шерстяной, скрученной с пряжей других волокон	Трикотажные; тонкие и полутонкие (полугрубые)	Св. 30	15	Черный, коричневый, синий, красный, серый, светлый, пестрый	81 8913 1303
9	Валяльно-войлочные обрезки	Валяльные; тонкие грубые	Св. 80	15	Темный, серый, черный	81 8913 1701
12	Мелкие обрезки	Камвольные, суконные; трикотажные; тонкие, полутонкие, грубые	Не нормируется	14	Всех цветов	81 8913 1604
13	Обрезки нетканых материалов	Нетканые; тонкие, полутонкие, грубые	То же	14	То же	81 8913 1201
15	Обрезки тканей, выработанных из смеси шерсти с другими волокнами	Камвольные, суконные; тонкие, полутонкие, грубые	Св. 80	17	Черный, коричневый, синий, зеленый, красный, серый, светлый, пестрый	81 8913 1602

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку обрезков по количеству и качеству производят по ГОСТ 5551.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 5551.

3.2. Определение влажности — по ГОСТ 3816 со следующим дополнением: из объединенной

пробы, отобранной по ГОСТ 5551, из разных мест ножницами нарезают три лабораторные пробы, из которых одна является контрольной. Отобранные пробы немедленно взвешивают. Масса пробы должна быть в граммах:

200 — для кондиционного аппарата;

50 — для сушильной установки.

Для определения фактической влажности обрезков используют кондиционные аппараты и сушильные установки любой марки, обеспечивающие высушивание лабораторных проб.

Если при определении влажности расхождение между результатами испытаний двух лабораторных проб превышает 2 абс. %, проводят испытания третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

3.3. Определение массовой доли шерстяного волокна — по ГОСТ 4659.

3.2, 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.4. Определение содержания минеральных примесей

3.4.1. *Аппаратура и материалы*

Для проведения испытаний применяют:

аппараты сушильные кондиционные;

установки сушильные;

колбы конические стеклянные по ГОСТ 25336 или стаканы фарфоровые по ГОСТ 9147;

бюксы с притертой крышкой по ГОСТ 25336, тарированные;

термометр со шкалой 100 °С по ГОСТ 28498;

палочки стеклянные;

весы аналитические не ниже 2-го класса точности;

эксикатор по ГОСТ 25336;

сито металлическое по ГОСТ 2715;

ножницы;

мыло 75 %-ное;

соду кальцинированную по ГОСТ 10689.

3.4.2. *Проведение испытаний*

Из разных мест общей пробы, отобранной по ГОСТ 5551, ножницами нарезают три лабораторные пробы массой по 100 г каждая, из которых одна является контрольной.

Из двух отдельно усредненных лабораторных проб выделяют две навески массой по 10 г каждая, которые взвешивают с погрешностью не более $\pm 0,1$ % от измеряемой массы и затем промывают (однократно) в течение 3 мин в мыльно-содовом растворе, содержащем 5 г/дм³ кальцинированной соды и 1 г/дм³ 70 %-ного мыла, при температуре 40—45 °С. Модуль ванны 50. Затем навески прополаскивают в воде при температуре 30—35 °С в течение 3 мин при том же модуле ванны, процеживают через металлическое сито, высушивают в сушильном шкафу при температуре 100—105 °С до постоянно сухой массы.

3.4.1, 3.4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.4.3. *Обработка результатов*

Содержание минеральных примесей (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — постоянно сухая масса навески до промывки, г;

m_1 — постоянно сухая масса навески после промывки, г.

За содержание минеральных примесей принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух навесок.

При расхождении результатов испытаний по двум навескам более чем на 1 абс. % промывке подлежит третья навеска, отобранная от контрольной лабораторной пробы.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех навесок.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, транспортирование и хранение обрезков — по ГОСТ 5551.

4.2. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 1).