

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7931—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ

Технические условия

Natural drying oil.
SpecificationsГОСТ
7931-76

ОКП 23 8871

Срок действия

с 01.01.77

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на натуральную олифу, вырабатываемую из льняного или конопляного масел с добавлением сиккативов (ускорителей высыхания), предназначенную для изготовления и разведения густотертых красок, а также в качестве самостоятельного материала для малярных работ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Натуральная олифа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. В зависимости от применяемого сырья натуральную олифу подразделяют на льняную и конопляную.

Коды ОКП приведены в обязательном приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Для изготовления натуральной олифы применяют: масло льняное по ГОСТ 5791—81 и другой нормативно-технической документации или импортное с содержанием фосфорсодержащих веществ не более 0,026% в пересчете на P_2O_5 ;

масло конопляное по ГОСТ 8989—73 с содержанием фосфорсодержащих веществ не более 0,026% в пересчете на P_2O_5 ;

сиккативы марганцовый, свинцовый и кобальтовый, изготовленные на льняном и конопляном маслах.

1.4. По физико-химическим показателям натуральная олифа должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для олиф			Методы испытаний
	льняной высшего сорта	льняной первого сорта	конопляной	
1. Цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее	200	400	1600	По ГОСТ 19266—79
2. Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Полная			По ГОСТ 5472—50 и п. 3.2 настоящего стандарта
3. Отстой, % (по объему), не более	0,3	1	1	По ГОСТ 5481—66, разд. 2 и п. 3.3 настоящего стандарта
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с	28—32	26—32	26—32	По ГОСТ 8420—74 и п. 3.3а настоящего стандарта
5. Плотность, $\text{г}/\text{см}^3$	0,938—0,950	0,936—0,950	0,930—0,940	По ГОСТ 18995.1—73
6. Кислое число, мг КОН, не более	6	6	7	По ГОСТ 5476—80
7. Йодное число, г/йода на 100 г, не менее	155	155	150	По ГОСТ 5475—69, метод Кауфмана
8. Массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на P_2O_5 , %, не более	0,016	0,026	0,026	По ГОСТ 7824—80, разд. 2 и п. 3.4 настоящего стандарта
9. Массовая доля неомыляемых веществ, %, не более	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 5479—64
10. Массовая доля золь, %, не более	0,2	0,3	0,3	По ГОСТ 5474—66 и п. 3.5 настоящего стандарта
11. Смоляные кислоты (качественная проба)	Отсутствие			По п. 3.6.
12. Время высыхания при $20 \pm 2^\circ\text{C}$, ч, не более до степени 3	24	24	24	По ГОСТ 19007—73 и п. 3.7 настоящего стандарта

Примечания:

1. Повышение вязкости натуральной олифы при хранении до 37 с и снижение при этом йодного числа до 150 не является браковочным признаком.
2. При использовании льняного импортного масла допускается йодное число не менее 150.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

2.2. Испытания по подпунктам 8, 9 и 11 таблицы изготовитель проводит периодически на каждой двадцатой партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний поставка олифы потребителю прекращается до выяснения и устранения причин несоответствия их требованиям настоящего стандарта и получения удовлетворительных результатов испытаний новых партий.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Прозрачность определяют по ГОСТ 5472—50, при этом олифу наливают в цилиндр вместимостью 10 см³ или пробирку из бесцветного стекла.

3.3. Отстой определяют по ГОСТ 5481—66, разд. 2 после отстаивания олифы в течение 24 ч при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

3.3а. Условную вязкость определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.4. Содержание фосфорсодержащих веществ определяют по ГОСТ 7824—80, разд. 2, при этом берут 5 г олифы.

При выпадении в процессе обработки золы смесью азотной и серной кислот бурого осадка двуокиси марганца, вследствие присутствия в олифе марганцевого сиккатива, раствор следует профильтровать через бумажный фильтр; стакан и фильтр с осадком промыть 10 см³ смеси кислот, сливая промывные воды в фильтр.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Содержание золы определяют по ГОСТ 5474—66, при этом берут 10—12 г олифы.

3.6. Качественное определение смоляных кислот проводят по трем пробам.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6.1. *Применяемые реактивы и растворы:*

ангидрид уксусный по ГОСТ 5815—77;

кислота серная по ГОСТ 4204—77;

эфир петролейный;

медь уксуснокислая по ГОСТ 5852—79, водный раствор с массовой долей уксуснокислой меди 3%;

аммиак жидкий синтетический по ГОСТ 6221—82.

3.6.2. *Проведение испытания*