

НИФТР И СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ СКД-1С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11604—79

Издание официальное

**РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Р. Н. Волков, Ю. В. Перина, Т. Б. Гонсовская, З. Н. Попова, И. И. Полякова

**ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

Член Коллегии А. И. Лукашов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 ноября 1979 г. № 4442**

## ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ СКД-1С

## Технические условия

Synthetic latex CKD-1C. Spesifikations

ГОСТ

11604—79

Взамен  
ГОСТ 11604—73

ОКП 22 9493 1150

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 ноября 1979 г. № 4442 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.

до 01.01. 1986 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на синтетический латекс СКД-1С, получаемый совместной полимеризацией бутадиена с метакриловой кислотой в водной эмульсии с применением биологически разлагаемого эмульгатора — сульфанола НП-3.

Латекс предназначается для пропитки шинного корда и технических тканей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Латекс должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Латекс должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1 Массовая доля сухого вещества, %, не менее	28
2 pH, не менее	9,0
3 Поверхностное натяжение, мН/м, не менее	38
4 Температура желатинизации, °С, не более	+5

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма
5. Стойкость латекса при разведении водой 1 : 100	Устойчив (отсутствие коагулюма)
6. Жесткость полимера (каучука из латекса), Н (кгс)	14,7—39,2(1500—4000)
7. Прочность связи резины с кордом, Н (кгс), не менее	1470(150)
8. Массовая доля легколетучих углеводородов С <sub>2</sub> —С <sub>4</sub> , %, не более	0,05

Примечание. Показатель подпункта 8 является факультативным до 01.01. 1982 г.

1.3. Латекс не должен содержать посторонних включений и коагулюма. Наличие поверхностной пленки дефектом не является.

1.4. Латекс перед употреблением должен быть профильтрован.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Латекс СКД-1С — негорючая жидкость белого цвета. Пленка (коагулюм) латекса — горючий материал.

До 90°С (кипение жидкости в условиях испытания) температуры вспышки и воспламенения отсутствуют. После выкипания продукта остается пленка (коагулюм) белого цвета, которая при высыхании темнеет и при поднесении источника зажигания горит высоким коптящим пламенем. Температура самовоспламенения 415°С.

2.2. При транспортировании латекса не допускается образование пленки (коагулюма) на крышках и поверхности железнодорожных цистерн во избежание самовозгорания и воспламенения их от искр тепловозов и электровозов, а также от других источников искр при разгрузке латекса.

2.3. Пленка (коагулюм) латекса после чистки технологической аппаратуры и трубопроводов должна немедленно удаляться из производственных помещений и уничтожаться.

2.4. Работу с латексом следует производить при действующей местной приточно-вытяжной вентиляции в обычной спецодежде, принятой для химических производств.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Латекс принимают партиями.

Партией считают любое количество латекса, однородного по своим показателям и сопровождаемого одним документом о качестве, содержащим: