

Нефть и нефтепродукты

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ СЕРЫ
МЕТОДОМ РЕНТГЕНОФЛУОРЕСЦЕНТНОЙ
СПЕКТРОМЕТРИИ**

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Нафта і нафтапрадукты

**ВЫЗНАЧЭННЕ ЗМЯШЧЭННЯ СЕРЫ
МЕТАДАМ РЭНТГЕНАФЛУАРЭСЦЭНТНАЙ
СПЕКТРАМЕТРЫI**

(ASTM D 4294-98, IDT)

Издание официальное

Б3 4-2003



Госстандарт
Минск

УДК 665.6.014:543.632.461:543.427.4(083.74)

МКС 75.080

(КГС Б09)

IDT

Ключевые слова: нефть, нефтепродукты, спектрометрия рентгеновская флуоресцентная, метод определения, растворы калибровочные, массовая доля серы

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС)»

ВНЕСЕН Управлением стандартизации Госстандарта Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 августа 2003 г. № 37

3 Настоящий стандарт идентичен стандарту Американского общества по испытаниям и материалам ASTM D 4294-98 «Standard test method for sulfur in petroleum and petroleum products by energy-dispersive X-ray fluorescence spectrometry» (ASTM D 4294-98 «Стандартный метод определения содержания серы в нефти и нефтепродуктах энергодисперсионным рентгеноспектральным флуоресцентным методом»), который относится к области полномочий Комитета ASTM D02 по нефтепродуктам и смазочным материалам, прямую ответственность за него несет подкомитет D02.03 по контролю смазочных материалов.

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры стандартов, на основе которых подготовлен настоящий государственный стандарт и на которые даны ссылки, имеются в БелГИСС.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Сущность метода	1
4 Назначение и применение	2
5 Интерференция (помехи)	2
6 Аппаратура	3
7 Реактивы и материалы	3
8 Отбор и подготовка проб	4
9 Калибровка	4
10 Подготовка аппаратуры	6
11 Проведение контроля	6
12 Расчет	6
13 Протокол	6
14 Контроль качества	7
15 Точность и отклонение метода	7

