



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 17078-2—  
2014

Нефтяная и газовая промышленность  
ОБОРУДОВАНИЕ БУРОВОЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ  
ЧАСТЬ 2  
УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ДЕБИТА В ОПРАВКАХ ДЛЯ  
СЪЕМНОГО КЛАПАНА

Общие технические требования

(ISO 17078-2:2007/Cor.1:2009, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9872

6 октября 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ) на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 70-П от 30 сентября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17078-2:2007 Petroleum and natural gas industries – Drilling and production equipment – Part 2: Flow-control devices for side-pocket mandrels (Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Часть 2. Устройства для регулирования дебита в оправках для съемного клапана), с учетом поправки Cor.1:2009.

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 67 «Материалы, оборудование и морские сооружения для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности», подкомитетом SC 4 «Буровое и добывающее оборудование».

Перевод с английского языка – (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальном органе по стандартизации указанных выше государств.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Обозначения и сокращения . . . . .	5
4.1 Сокращения . . . . .	5
4.2 Обозначения . . . . .	6
5 Функциональная спецификация . . . . .	7
5.1 Общие положения . . . . .	7
5.2 Функциональные спецификации . . . . .	7
5.3 Параметры скважины . . . . .	8
5.4 Эксплуатационные параметры . . . . .	8
5.5 Совместимость со скважинным оборудованием . . . . .	9
5.6 Классы условий эксплуатации . . . . .	9
5.7 Классы валидации проекта . . . . .	9
5.8 Классы функционального испытания изделия . . . . .	9
5.9 Классы контроля качества . . . . .	10
5.10 Дополнительные необходимые испытания . . . . .	10
6 Техническая спецификация . . . . .	10
6.1 Основные требования . . . . .	10
6.2 Технические характеристики . . . . .	11
6.3 Критерии проектирования . . . . .	12
6.4 Допустимые изменения конструкции . . . . .	14
6.5 Верификация проекта и требования к валидации . . . . .	14
6.6 Требования к функциональным испытаниям изделия . . . . .	15
7 Требования к поставщику/изготовителю . . . . .	15
7.1 Общие положения . . . . .	15
7.2 Документация и контроль данных . . . . .	15
7.3 Требования к идентификации изделия . . . . .	17
7.4 Требования к контролю качества . . . . .	17
7.5 Требования к оборудованию для термической обработки . . . . .	21
7.6 Требования к сварке . . . . .	21
7.7 Требования по неразрушающему контролю . . . . .	22
7.8 Подготовка к хранению и транспортированию . . . . .	22
7.9 Допустимые изменения после завершения производства . . . . .	22
7.10 Ремонт устройств для регулирования дебита . . . . .	22
Приложение А (обязательное) Валидация проекта и требования к функциональному испытанию изделия . . . . .	23
Приложение В (обязательное) Классы условий эксплуатации . . . . .	28
Приложение С (обязательное) Классы валидации проекта . . . . .	30
Приложение D (обязательное) Классы функционального испытания изделия . . . . .	31
Приложение E (обязательное) Требования испытаний на совместимость . . . . .	32
Приложение F (обязательное) Требования к испытанию вставки . . . . .	34
Приложение G (обязательное) Ходовое и зондовое испытания и определение величины нагрузки . . . . .	37