

СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ И ИЗМЕРЕНИЙ ЛИНЕЙНЫХ И УГЛОВЫХ РАЗМЕРОВ

МЕТОДИКИ КОНТРОЛЯ И ПОВЕРКИ

5

Приборы для угловых измерений

Москва 1991

ПЕРЕЧЕНЬ КНИГ
методик контроля и поверки

- | | |
|---------|--|
| Книга 1 | Калибры |
| Книга 2 | Микрометрические приборы |
| Книга 3 | Штангенинструмент |
| Книга 4 | Головки измерительные, индикаторы и индикаторные приборы |
| Книга 5 | Приборы для угловых измерений |
| Книга 6 | Меры |
| Книга 7 | Поверочный инструмент |

**Составители: отдел стандартизации
ВНИИИзмерения.**

Методики контроля и поверки (МИ) средств контроля и измерений (СКИ), выпускаемые специализированными заводами Минстанкопрома СССР, сгруппированны по видам СКИ в сборнике из семи книг. В это издание вошли в основном все МИ, утвержденные на конец 1990 г.

Сборники дополнены техническими характеристиками СКИ, выпускаемых по техническим условиям (ТУ), что создает условия контроля и поверки при отсутствии ТУ.

Порядок введения МИ на предприятии в соответствии с РД50-661-88.

В книге 5 сборника помещены методики поверки и контроля уровней, угломеров и поверочных угольников.

Данный сборник МИ предназначен для метрологических служб предприятий и организаций отраслей машиностроения и органов Госстандарта.

Отзывы и предложения направлять по адресу: 129626, Москва, ул. Ново-Алексеевская 13, ВНИИИзмерения. Тел. 282-91-10.

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
УГОЛЬНИКИ ПОВЕРОЧНЫЕ 90°**

**Методика контроля
МИ 1799—87**

Дата введения

01.07.88

Настоящие методические указания распространяются на поверочные угольники 90°, выпускаемые по ГОСТ 3749—77, и устанавливают методику их первичного и периодического контроля.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

1.1. При проведении контроля выполняют следующие операции и применяют средства контроля с характеристиками, указанными в таблице.

Наименование операции	Номер пункта МИ	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства контроля	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске после ремонта	эксплуатации и хранения
Внешний осмотр Контроль размагничности	4.1	Груз из низкоуглеродистой стали массой (0,1—0,05) г	Да	Да	Да
	4.2		Да	Да	Да
Определение точностных характеристик Определение шероховатости поверхности угольников	4.3	Образцы шероховатости по ГОСТ 9378—75 или аттестованные детали-образцы	—	—	—
	4.3.1		Да	Да	Нет
Определение радиуса закругления измерительных поверхностей угольников типов УЛ и УЛП	4.3.2	Инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074—82; специальная пластина (приложение 1)	Да*	Да	Нет