

7999-70

7999-70

изм 1, 2 +



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПОДШИПНИКИ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7999—70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва



РАЗРАБОТАН Электростальским заводом тяжелого машиностроения (ЭЗТМ)

Гл. инженер Веряк А. Б.
Гл. конструктор Ямпольский В. М.
Начальник бюро ПЖТ Кудрявцев Н. А.
Руководитель группы Угрюмов В. Я.

ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Гл. инженер ГУММАШ МТЭ и ТМ Байбузенко Н. В.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом промышленности тяжелого, химического и легкого машиностроения Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела Потемкин Г. А.
Инженер Андрианова Р. И.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования деталей машин Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Шлейфер М. А.
Ведущий инженер Павловская М. С.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25 ноября 1969 г. [протокол № 183]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии—Лесников М. В., Акинфиев Л. Л., Плис Г. С., Шмушкин Ш. И.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26 февраля 1970 г. № 238

ПОДШИПНИКИ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ
ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ.

ГОСТ
7999—70

Типы, основные параметры и размеры

Liquid friction bearings for rolling mills.
Types, basic parameters and dimensions

Взамен
ГОСТ 7999—56

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26/II 1970 г. № 238 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на подшипники жидкостного трения, предназначенные для валков прокатных станов.

2. Подшипники жидкостного трения в зависимости от расположения оси вращения вала должны изготавливаться двух типов:

горизонтальные;
вертикальные.

3. Исполнения подшипников в зависимости от диаметра и места установки указаны в табл. 1.

4. Основные параметры и размеры подшипников жидкостного трения должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 2 и 3.

5. Диаметры d подшипников жидкостного трения принимаются, исходя из заданного диаметра бочки вала с учетом его минимального диаметра после переточки и прочности шейки вала.

Относительная длина $\frac{l}{d}$ принимается, исходя из заданных нагрузок и скоростей.

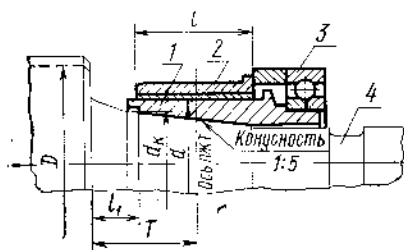
Таблица 1

Тип подшипника	Диаметр подшипника	Исполнение	Место установки подшипника
Горизонтальный	140	—	С обеих сторон вала
	180—350		
	400	I	Со стороны привода

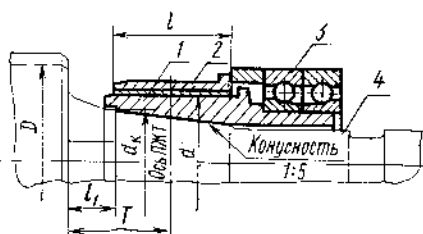
Тип подшипника	Диаметр подшипника	Исполнение	Место установки подшипника
Горизонтальный	400	II	Со стороны, противоположной приво- ду, или с обеих сторон вала
	450—1180	I	Со стороны привода
		II	Со стороны, противоположной при- воду
Вертикальный	140	I	На верхней шейке вала
		II	На нижней шейке вала
	180—350	I	На верхней шейке вала
		II	На нижней шейке вала

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОДШИПНИКИ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Подшипники диаметром 140 мм

Подшипники диаметрами от 180
до 350 мм

Черт. 1

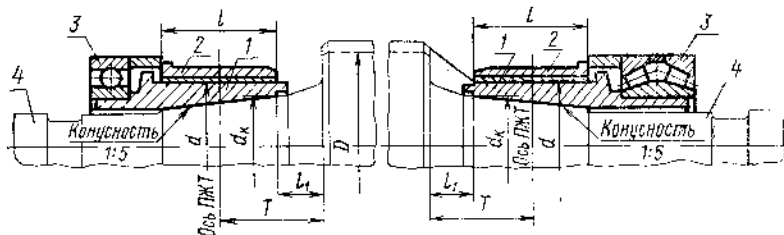


Черт. 2

Подшипники диаметром 400 мм

Исполнение I

Исполнение II



Черт. 3