



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
23671—  
2020

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

# ИЗВЕСТНЯК ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Технические условия

Зарегистрирован

№ 15072

1 апреля 2020 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Институт стекла», Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 41 «Стекло»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 марта 2020 г. №128-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 23671-79

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 13 октября 2020 г. № 48-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 23671—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

**ИЗВЕСТНЯК ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Технические условия**

Limestone for glass industry. Specifications

Дата введения —2021-03-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на кусковой и молотый известняк, предназначенный для стекольной промышленности.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 6613 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
- ГОСТ 14192 Маркировка грузов
- ГОСТ 22552.7 Песок кварцевый, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Метод определения гранулометрического состава
- ГОСТ 23672 Доломит для стекольной промышленности. Технические условия
- ГОСТ 23673.0 Доломит для стекольной промышленности. Общие требования к методам анализа
- ГОСТ 23673.1 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксидов кальция и магния
- ГОСТ 23673.2 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксида железа
- ГОСТ 23673.3 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксида алюминия
- ГОСТ 23673.4 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения диоксида кремния
- ГОСТ 23673.5 Доломит для стекольной промышленности. Метод определения влаги

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Классификация

Кусковой известняк в зависимости от химического состава подразделяют на марки ИК-54-0,1; ИК-53-0,2; ИК-51-0,3, ИМ-54-0,1, ИМ-53-0,1, ИМ-52-0,1.

**Примечание** — В обозначении марок буквы означают: И — известняк, К — кусковой, М — молотый; цифры — минимальную массовую долю оксида кальция и предельно допустимую массовую долю оксида железа соответственно, в процентах.

### 4 Технические требования

#### 4.1 Характеристики

4.1.1 Кусковой известняк по химическому составу должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1, молотый — в таблице 2. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к химическому составу известняка.

Т а б л и ц а 1 — Требования к химическому составу кускового известняка

Наименование компонента	Массовая доля, %, для марки		
	ИК-54-0,1	ИК-53-0,2	ИК-51-0,3
Оксид кальция (CaO), не менее	54,0	53,0	51,0
Оксид железа (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), не более	0,1	0,2	0,3
Оксид магния (MgO), не более	0,6	1,5	2,5
Диоксид кремния (SiO <sub>2</sub> ), не более	1,0	1,5	2,5
Оксид алюминия (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), не более	0,5	1,0	1,5

Т а б л и ц а 2 — Требования к химическому составу молотого известняка

Наименование компонента	Массовая доля, %, для марки		
	ИМ-54-0,1	ИМ-53-0,1	ИМ-52-0,1
Оксид кальция (CaO), не менее	54,0	53,0	52,0
Оксид железа (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), не более	0,1	0,1	0,1
Оксид магния (MgO), не более	1,5	1,0	5,0
Диоксид кремния (SiO <sub>2</sub> ), не более	1,5	1,0	2,0
Оксид алюминия (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), не более	0,5	0,5	1,5

4.1.2 Отклонение массовой доли оксида кальция (CaO) в известняке разных партий, предназначенных для одного потребителя, не должно превышать 1 %. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к отклонениям массовых долей химических компонентов известняка.

4.1.3 Массовая доля влаги в кусковом известняке не должна быть более 7 %, в молотом — более 0,5 %. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к содержанию влаги.

4.1.4 Гранулометрический состав кускового известняка должен соответствовать следующим требованиям:

- остаток на сетке № 300 отсутствует;
- проход через сетку № 20 — не более 10 %.

Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к гранулометрическому составу кускового известняка.