

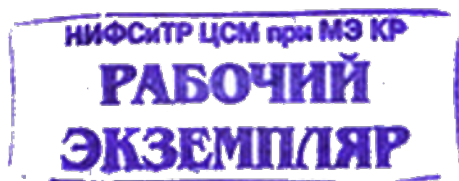


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32716—
2014

**МАТЕРИАЛ ОБЛИЦОВОЧНЫЙ НА ОСНОВЕ
ПРОПИТАННЫХ БУМАГ С ГЛУБОКОЙ СТЕПЕНЬЮ
ОТВЕРЖДЕНИЯ СМОЛЫ**

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9436
30.06.2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Центр по сертификации лесопродукции «ЛЕССЕРТИКА», Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 121 «Плиты древесные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**Материал облицовочный на основе пропитанных
бумаг с глубокой степенью отверждения смолы
Технические условия**

Facing material based on impregnated papers with a deep degree of resin cure. Specifications

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на материал облицовочный, представляющий собой листовые пленки на основе пропитанных бумаг с глубокой степенью отверждения смолы.

Материал облицовочный предназначен для облицовывания щитовых деталей мебели и стеновых панелей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.009–83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021–75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 6867–77 Смачиватель НБ. Технические условия

ГОСТ 8828–89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 10632–2014 Плиты древесно-стружечные. Технические условия

ГОСТ 19720–74 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости лакокрасочных покрытий к воздействию переменных температур

ГОСТ 21903–76 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 27627–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к пятнообразованию

ГОСТ 27820–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к истиранию

ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Облицовочный материал изготавливается по следующим типам:

A – декоративные и грунт-пленки на основе бумаг, пропитанных в карбамидоформальдегидных или карбамидомеламинформальдегидных пропиточных смолах, предназначенные для облицовывания щитовых деталей мебели с последующей отделкой нитроцеллюлозными, полиэфирными лаками, лаками кислотного отверждения, нитро- и полиэфирными эмалями;

B – декоративные пленки на основе бумаг, пропитанных в карбамидоформальдегидных смолах, модифицированных полиэфирными эмульсиями, предназначенные для облицовывания щитовых деталей мебели с последующей отделкой полиэфирными лаками;

C – декоративные и грунт-пленки на основе бумаг, пропитанных в клеевой карбамидоформальдегидной смоле, предназначенные для облицовывания щитовых деталей мебели с последующей отделкой нитроцеллюлозными лаками и эмалями;

D – декоративные пленки на основе бумаг, пропитанных в карбамидоформальдегидной или карбамидомеламиноформальдегидной смоле, предназначенные для облицовывания внутренних поверхностей изделий мебели, за исключением кухонной мебели, без последующей отделки.

3.2 Материал облицовочный может быть:

- с декоративным рисунком;
- однотонным.

3.3 Для изготовления материала облицовочного применяют бумаги массой до 150 г/м² по действующей нормативной и технической документации следующих видов:

- бумага декоративная рулонная;
- бумага-основа облицовочных материалов для мебельной промышленности;
- бумага-основа листовых облицовочных материалов для мебельной промышленности;
- бумага рулонная декоративная и фоновая, полученная по импорту, соответствующая требованиям мебельной промышленности.

3.4 Для изготовления материала облицовочного применяют карбамидоформальдегидные пропиточные смолы.

3.5 Для получения полиэфирной эмульсии, применяемой при изготовлении пленки типа *B*, используют ненасыщенные полиэфирные смолы марок ПН-35, ПН-3С, смачиватель НБ (некаль) по ГОСТ 6867.

3.6 Материал облицовочный выпускают в листах и в рулонах. Размер листов устанавливают по согласованию с потребителем.

3.7 Материал облицовочный должен иметь равномерно-матовую поверхность.

3.8 В материале облицовочном не допускаются:

- блестящие смоляные полосы и пятна;
- морщины и складки;
- механические повреждения;
- загрязнения;
- расплывчатый рисунок;
- изменение цвета печатных красок.

Для пленок типа *C* допускается незначительное количество блестящих смоляных полос и пятен.

3.9 Показатели качества пленок должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Показатели качества пленок

Наименование показателя	Норма для пленок типа				Метод испытаний
	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	
Приемо-сдаточные испытания:					
1 Внешний вид	Равномерно-матовый				Визуально
2 Содержание летучих веществ, %	2–4	2–4	2–4	2–4	По 6.2
3 Осмоление, %	50±5	62±5	50±5	65±2	По 6.3
4 Содержание водорастворимой смолы в пленке, %, не более	12	14	14	14	По 6.4
5 Адгезия к древесностружечной плите, балл	1	1	1	1	По 6.6