

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

Профиль

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и конструкторским институтом средств измерения в машиностроении (ОАО «НИИИзмерения»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Азербайджан | Азгосстандарт |
| Армения | Армгосстандарт |
| Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | Грузстандарт |
| Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызстан | Кыргызстандарт |
| Молдова | Молдова-Стандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Узбекистан | Узгосстандарт |

4 Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст международного стандарта ИСО 68-1—98 «Резьбы ИСО общего назначения. Основной профиль. Часть 1. Метрическая резьба» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

5 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июня 2003 г. № 200-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9150—2002 (ИСО 68-1—98) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2004 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 9150—81

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

| | |
|---------------------------------------|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки. | 1 |
| 3 Определения и обозначения | 1 |
| 4 Основной профиль | 2 |

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

Профиль

Basic norms of interchangeability. Metric screw threads. Profile

Дата введения 2004—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на метрические резьбы общего назначения и устанавливает для них основной профиль.

Диаметры и шаги метрической резьбы — по ГОСТ 8724.

Основные размеры метрической резьбы — по ГОСТ 24705.

Допуски резьбы — по ГОСТ 16093 и 9000.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8724—2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

ГОСТ 9000—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для диаметров менее 1 мм. Допуски

ГОСТ 11708—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения.

ГОСТ 16093—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 24705—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

3 Определения и обозначения

3.1 Термины и определения — по ГОСТ 11708.

3.2 В настоящем стандарте приняты следующие обозначения:

D — номинальный наружный диаметр внутренней резьбы (номинальный диаметр резьбы);

d — номинальный наружный диаметр наружной резьбы (номинальный диаметр резьбы);

D_2 — номинальный средний диаметр внутренней резьбы;

d_2 — номинальный средний диаметр наружной резьбы;

D_1 — номинальный внутренний диаметр внутренней резьбы;

d_1 — номинальный внутренний диаметр наружной резьбы;

H — высота исходного треугольника;

P — шаг резьбы.