

Государственный комитет СССР по стандартам

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Генерального директора
НПО "ВНИИТИМ" Д. И. Менделеева
В. А. Щеглов

" 17 " 05 1988 г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
Государственная система обеспечения
единства измерений

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
МИ 2051-90

с изм. и дополнениями 1

Ленинград
1988

РАЗРАБОТАНЫ	Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ	Руководитель темы Крайчик Д.Ю. Ведущий конструктор Агальцев В.М.
УТВЕРЖДЕНЫ	НПО "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

Настоящие методические указания распространяются на микрометры рычажные (далее - микрометры) по ТУ2-034-227-87 и устанавливают методику их поверки. *Микрометры подлежат вероисправности поверке. Рекомендованы для поверки интервал не более 1 год.*

I. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в табл. I.

Таблица I

Наименование операции	Номер пункта МИ	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске из ремонта	эксплуатации
Внешний осмотр	4.1	-	Да	Да	Да
Опробование	4.2	-	Да	Да	Да
Определение длины деления шкалы, ширины штрихов и стрелки отсчетного устройства, ширины продольного штриха и штрихов шкалы на стержне и барабане	4.3	Универсальный измерительный микрометр по ГОСТ 14968-69 или Инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074-82	Да*	Да**	Нет
Определение расстояния от стержня до измерительной кромки барабана микрометрической головки	4.4	Щуп толщиной 0,45 мм по ТУ2-034-225-87	Да	Да	Нет
Определение измерительного усилия и колебания измерительного усилия	4.5	Весы для статического взвешивания с ценой деления 5 г и диапазоном взвешивания от 100 г до 10 кг по ГОСТ 23676-79. Стойка типа С-П-125x125 ГОСТ 10197-70. Шарик от 2 до 10 мм по ГОСТ 3722-81.	Да	Да	Да

Продолжение табл. I

Наименование операции	Номер пункта МИ	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске из ремонта	эксплуатации
Определение шероховатости измерительных поверхностей	4.6	Кронштейн (см. приложение I) Образцы шероховатости поверхностей ^{2,04-110} по ГОСТ 9378-75 с параметром шероховатости Ra 40,04 мкм.	Да	Да	Да
Определение отклонений от плоскостности и параллельности измерительных поверхностей	4.7	Пластины плоскопараллельные стеклянные по ГОСТ 1121-75	Да	Да	Да
Определение изменения показаний при нажиме на измерительные стержни в направлении, перпендикулярном к линии измерения	4.8	Граммометр с ценой деления 0,1 Н, диапазоном измерения 0,05-3Н, погрешностью не более 0,1 Н по ТУ 26-02.021301-78 ГО, 25-1,5 ТУ 25-02, 021301-78	Да	Да	Нет
Определение погрешности и размаха показаний отсчетного устройства	4.9	Меры длины концевые плоскопараллельные 3 разряда МИ 1604-87 ГОСТ 0-166-75. Приспособление с дополнительной пяткой (см. приложение 2), Стойка (см. приложение 3)	Да	Да	Да
Определение погрешности микрометрической го-	4.10	Меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда МИ 1604-87	Да	Да	Да