

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**30873.2—**  
**2006**  
**(ИСО 8662-2:1992)**

---

## Ручные машины

# ИЗМЕРЕНИЯ ВИБРАЦИИ НА РУКОЯТКЕ

Часть 2

## Молотки рубильные и клепальные

ISO 8662-2:1992

Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations  
at the handle — Part 2: Chipping hammers and riveting hammers  
(MOD)

Издание официальное



БЗ 11—2005/264



Москва  
Стандартинформ  
2008

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 183 «Вибрация и удар»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Агентство «Узстандарт»

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 8662-2:1992 «Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 2. Молотки рубильные и клепальные» (ISO 8662-2:1992 «Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations at the handle — Part 2: Chipping hammers and riveting hammers») путем внесения технических отклонений, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту, и изменения его структуры.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении С.

Степень соответствия — модифицированная (MOD)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2007 г. № 367-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30873.2—2006 (ИСО 8662-2:1992) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2008 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 30873.2—2002<sup>1)</sup>

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© Стандартиформ, 2008

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

<sup>1)</sup> Стандарт на территории Российской Федерации не действовал.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Измеряемые величины . . . . .	2
5 Средства измерений . . . . .	2
6 Точки и направления измерений . . . . .	3
7 Условия испытаний . . . . .	4
8 Метод измерений и оценка достоверности полученных результатов . . . . .	6
9 Протокол испытаний . . . . .	7
Приложение А (обязательное) Определение базицентрической системы координат . . . . .	8
Приложение В (рекомендуемое) Форма протокола испытаний . . . . .	9
Приложение С (справочное) Изменение структуры настоящего стандарта по отношению к ИСО 8662-2:1992 . . . . .	11
Библиография . . . . .	12

## Введение

Настоящий стандарт является испытательным кодом по вибрации и устанавливает правила проведения испытаний для измерения вибрации на рукоятках рубильных и клепальных молотков. Общие требования к испытаниям такого вида для ручных машин установлены ГОСТ 16519—2006.

Принцип работы рубильных и клепальных молотков состоит в том, что энергия движущейся среды заставляет поршень передавать периодическое движение на зубило или клепочный штамп. При этом сила реакции со стороны поршня воздействует на корпус ручной машины, вынуждая прилагать к ней некоторое статическое усилие для обеспечения стабильного режима работы.

Многочисленные измерения, проведенные для различных типичных рабочих операций с применением машин данного вида (например, очистки металлов или клепки), показывают их плохую воспроизводимость и крайне малые возможности для ее улучшения. По этой причине испытания проводят с использованием имитатора нагрузки, характеристики которого выбраны таким образом, чтобы создаваемая в процессе работы вибрация была сопоставима с результатами измерений на рабочем месте при выполнении типичных рабочих операций. Метод испытаний составлен таким образом, чтобы обеспечить хорошую воспроизводимость получаемых результатов.

По сравнению с примененным международным стандартом ИСО 8662-2:1992 в текст настоящего стандарта внесены следующие изменения:

- раздел 1 дополнен ссылками на ГОСТ 12.1.012—2004 и ГОСТ 16519—2006, чтобы показать место стандарта в комплексе стандартов по вибрационной безопасности;
- в разделе 2 международные стандарты заменены на аналогичные межгосударственные и, кроме того, добавлен ряд документов, в которых установлены используемые в стандарте термины, а также ГОСТ 31192.2—2005;
- исключена нормативная ссылка на невведенный ИСО 2787:1984 (см. библиографию);
- стандарт дополнен разделом 3 «Термины и определения»;
- раздел 4, подразделы 5.3 и 6.1 дополнены ссылкой на ГОСТ 31192.2—2005;
- подраздел 5.4 дополнен требованием использовать оборудование для измерения частоты ударов;
- в примере подраздела 7.3 значение силы нажатия изменено со 105 Н на 140 Н для приведения в соответствие с текстом подраздела;
- стандарт дополнен подразделом 8.5, в котором установлен метод оценки результатов испытаний;
- стандарт дополнен подразделом 8.6, в котором установлено правило заявления вибрационной характеристики ручных машин данного вида;
- стандарт дополнен элементом «Библиография», в который перенесена ссылка, использованная в ИСО 8662-2:1992 как нормативная.