

**ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ  
С РУЧНЫМ  
И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2009

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 224 «Технологическая оснастка»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 7 августа 1996 г. № 503 межгосударственный стандарт ГОСТ 16518—96 введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 14904—80 и ГОСТ 16518—87

5 ИЗДАНИЕ (август 2009 г.) с Поправкой (ИУС 9—99)

© ИПК Издательство стандартов, 1997  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Типы. . . . .	2
4 Размеры . . . . .	2
5 Технические требования . . . . .	6
6 Приемка . . . . .	7
7 Методы контроля. . . . .	7
8 Транспортирование и хранение . . . . .	11
9 Гарантии изготовителя . . . . .	11
Приложение А Допускаемые значения норм точности тисков . . . . .	11

## ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ С РУЧНЫМ И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ

## Общие технические условия

Machine vice with hand and mechanical drives.  
General specifications

Дата введения 1997—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на станочные тиски (далее — тиски) классов точности Н, П и В с ручным и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при их обработке на металлорежущих станках, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением раздела 6.

Стандарт пригоден для сертификации.

Требования по безопасности изложены в 5.1.15.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 8—82 Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность

ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 12.2.029—88 Система стандартов безопасности труда. Приспособления станочные. Требования безопасности

ГОСТ 515—77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 613—79 Бронзы оловянные литейные. Марки

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 1491—80 Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 4543—71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия

ГОСТ 8828—89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 10198—91 Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия

ГОСТ 10905—86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 14737—69 Шпонки призматические привертные. Конструкция