

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 10512—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ
И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандар.
Республика Кыргызстан	Кыргызстандар.
Республика Молдова	Молдовастандар.
Российская Федерация	Госстандарт России.
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины.

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 10512—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.9.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10512—9.

© ИПК Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ И
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

Общие технические условия

ГОСТ
10512—93Magnetic and electromagnetic separators.
General specifications

ОКП 31 3225

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на магнитные и электромагнитные сепараторы, предназначенные для обогащения руд, обладающих магнитными свойствами, а также для очистки различных немагнитных материалов от магнитных примесей.

Стандарт не распространяется на сепараторы закрытого рудничного взрывобезопасного исполнения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением требований пп. 1.2, 1.4—1.6, 2.13—2.15, 2.17 и 6.1, которые являются рекомендуемыми.

Обязательные требования к магнитным и электромагнитным сепараторам, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья обслуживающего персонала и охраны окружающей среды, изложены в пп. 3.5—3.8, 3.11, 3.16.

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1. Сепараторы должны изготавливаться следующих типов:

- 1) ПБМ — магнитные барабанные мокрого обогащения сильномагнитных руд;
- 2) ПБС — магнитные барабанные сухого обогащения сильномагнитных руд и нерудных материалов;
- 3) ЭВМ — электромагнитные валковые мокрого обогащения слабомагнитных руд и нерудных материалов;
- 4) ЭВС — электромагнитные валковые сухого обогащения слабомагнитных руд и нерудных материалов;
- 5) ЭРМ — электромагнитные роторные мокрого обогащения слабомагнитных руд и нерудных материалов.

1.2. По заказу потребителя сепараторы типа ПБМ допускается изготавливать в одном из следующих исполнений:

1) с прямоточной ванной (без буквенного обозначения исполнения) для материала крупностью до 6 мм;

2) с противоточной ванной (исполнение П) для крупности до 3 мм;

3) с полупротивоточной ванной (исполнение ПП) для крупности до 1 мм;

4) с полупротивоточной циркуляционной ванной (исполнение ППЦ) для крупности до 1 мм;

5) с регенерационной ванной (исполнение Р) для крупности до 1 мм.

Кроме того, сепараторы типа ПБМ могут изготавливаться с функциональными зонами сепарации.

1.3. Основные параметры и размеры сепараторов типа ПБМ должны соответствовать указанным в табл. 1, типа ПБС — в табл. 2, типа ЭВМ — в табл. 3, типа ЭВС — в табл. 4, типа ЭРМ — в табл. 5.

1.4. Допускаются предельные отклонения от номинального значения, указанного в табл. 1—5, не более:

±5 % — диаметра рабочей части барабана и валка;

±10 % — длины рабочей части барабана, длины рабочей части валка и диаметра ротора;

±20 % — площади рабочей зоны.

1.5. По заказу потребителя сепараторы типов ПБМ и ПБС всех исполнений допускается изготавливать со значениями магнитной индукции, отличающимися от указанных в табл. 1 и 2.

1.6. По заказу потребителя допускается изготавливать сепараторы типа ПБМ:

с одним или двумя перемешивающими барабанами;

с устройствами флокуляции и дефлокуляции.

1.7. Условное обозначение магнитного или электромагнитного сепаратора должно состоять из слова "сепаратор", обозначения типоразмера и исполнения, обозначения и номера настоящего стандарта. Условное обозначение модернизированного сепаратора должно быть дополнено индексом, предусмотренным рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке.

Примеры условного обозначения:

Сепаратора магнитного барабана с барабаном диаметром 900 мм и длиной 2500 мм мокрого обогащения с противоточной ванной:

Сепаратор ПБМ-П-90/250 ГОСТ 10512—93

То же, с прямоточной ванной и устройством флокуляции:

Сепаратор ПБМ-90/250Ф ГОСТ 10512—93