

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
11310—
2012**

**ТРУБЫ И МУФТЫ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫЕ
Правила приемки и методы испытаний**

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8118

« 12 » сентября 2013 г.



**Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом асбестовой промышленности (ОАО «НИИпроектасбест»), Некоммерческой организацией «Хризотиловая ассоциация»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и оценке соответствия в строительстве (протокол № 40 от 4 июня 2012 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166)004–97	Код страны по МК (ISO 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа государственного управления строительством
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 11310–90, ГОСТ 30301–95 в части правил приемки труб

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Межгосударственные стандарты», а текст изменений – в информационных указателях «Межгосударственные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

ТРУБЫ И МУФТЫ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫЕ**Правила приемки и методы испытаний**

Chrysotiles cement pipes and couplings. Acceptance rules and test methods

Дата введения – 2014-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хризотилцементные безнапорные и напорные трубы и муфты (далее – трубы и муфты) и устанавливает правила и процедуру их приемки на основе выборочного контроля, а также методы испытаний труб и муфт.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2216-84 Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм.

Технические условия

ГОСТ 31416-2009 Трубы и муфты хризотилцементные. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **объем партии:** Число единиц продукции, составляющих партию.3.2 **выборка:** Единицы продукции, отобранные из контролируемой партии или потока продукции для контроля и принятия решения о соответствии установленным требованиям.3.3 **объем выборки:** Число единиц продукции, составляющих выборку.3.4 **выборочный контроль:** Контроль, при котором решение о контролируемой партии принимают по результатам проверки одной или нескольких выборок.3.5 **брakovочное число:** Минимальное число дефектных единиц продукции в выборке или число дефектов, приходящихся на 100 единиц продукции, являющееся критерием для забракования партии продукции.3.6 **дефектное изделие:** Изделие, имеющее хотя бы один дефект.3.7 **приемо-сдаточные испытания:** Контрольные испытания продукции при приемочном контроле.3.8 **периодические испытания:** Контрольные испытания продукции, проводимые в объемах и в сроки, установленные нормативными или техническими документами, в целях контроля стабильности качества продукции и возможности продолжения ее выпуска.

3.9 приемочный контроль: Контроль продукции, по результатам которого принимается решение о ее пригодности к поставкам и (или) использованию.

3.10 инспекционный контроль: Контроль, проводимый специально уполномоченными лицами в целях проверки эффективности ранее выполненного контроля.

4 Правила приемки

4.1 Общие положения

4.1.1 Приемку труб и муфт проводят партиями.

4.1.2 Объем партии труб устанавливается в количестве сменной (суточной) выработки одной технологической линии. Объем партии муфт – в объеме сменной выработки муфторасточного станка.

В состав партии должны входить трубы или муфты одного диаметра и класса.

4.1.3 Каждая партия труб и муфт должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя.

4.1.4 На наружной поверхности не менее чем 10 % труб и муфт должен быть нанесен штамп службы технического контроля.

4.1.5 Для проверки соответствия качества труб и муфт требованиям ГОСТ 31416 и технических условий предприятий-изготовителей проводят приемочный контроль и периодические испытания.

4.1.6 Приемочный контроль осуществляют проведением приемо-сдаточных испытаний каждой партии труб и муфт по следующим показателям:

- внешний вид;
- форма и размеры;
- водонепроницаемость;
- значение гидравлического давления при разрушении внутренним давлением образца-фрагмента напорной трубы или значение гидравлического давления при воздействии на полномерные напорные трубы внутренним давлением без их разрушения.

4.1.7 Периодические испытания труб и муфт проводят не реже одного раза в месяц по следующим показателям:

- нагрузка при раздавливании;
- нагрузка при изгибе (только для труб условным проходом D_y от 100 до 150 мм);
- значение гидравлического давления при разрушении внутренним давлением образца-фрагмента напорной трубы (только в случае, когда при приемочном контроле испытывают полномерные напорные трубы без разрушения).

4.1.8 Для проведения испытаний от партии из разных штабелей отбирают трубы и муфты в количестве, указанном в 4.2.1.

Допускается отбирать трубы и муфты в процессе их изготовления равномерно в течение всей смены.

4.1.9 Отбор образцов для испытаний должен осуществляться независимо от их предполагаемого качества. Не допускается выбирать трубы и муфты в целях отбора «лучших» или «худших». Не допускается включать в выборку трубы и муфты из верхнего и нижнего рядов штабеля.

4.1.10 Если образец, предназначенный для физико-механических испытаний, имеет явные механические повреждения (трещины, отколы, пробоины и т. п.), он должен быть изъят и заменен другим образцом.

4.1.11 Образцами в зависимости от метода испытаний могут быть полномерные изделия (трубы или муфты) или образцы-фрагменты труб.

4.1.12 Для каждого вида испытаний от одной трубы отрезают один образец-фрагмент; для разных видов испытаний образцы-фрагменты отрезают от одной и той же трубы.

4.2 Условия приемки партии

4.2.1 Оценку результатов приемо-сдаточных и периодических испытаний труб и муфт и принятие решения о приемке партии по всем показателям, кроме водонепроницаемости, проводят в соответствии с таблицей 1.