

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ
БЛОКОВ МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикистандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 19586—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19586—80

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ
МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ

Конструкция

ГОСТ

19586—93

Washers of general purpose adjusting hammer dies.
Design

ОКП 39 6311

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на прокладки, предназначенные для регулирования вставок в универсальных блоках молотовых штампов по ГОСТ 13983—93.

Требования пунктов 1—3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

