

ГОСТ 4154—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# СУЧКОРЕЗЫ ШТАНГОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 11—12—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

## Предисловие

## 1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

## 2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 4154—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

## 4 ВЗАМЕН ГОСТ 4154—79

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****СУЧКОРЕЗЫ ШТАНГОВЫЕ**

Технические условия

Pruning shears.  
Specifications.**ГОСТ**  
**4154—93**

ОКП 47 3771

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на штанговые сучкорезы, предназначенные для обрезки высокорасположенных ветвей плодовых и декоративных деревьев.

Требования настоящего стандарта в части пп. 1.1.3, 1.2.5, 1.2.8, 1.2.9, 1.3, 1.4.4, 1.4.9, 1.4.10, разд. 2, 3, 4, 6 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемые.

Обязательные требования к штанговым сучкорезам, направленные на обеспечение их безопасности для жизни и здоровья населения, охраны окружающей среды, изложены в разд. 2, а также в пп. 1.2.5, 1.2.8, 1.2.9.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

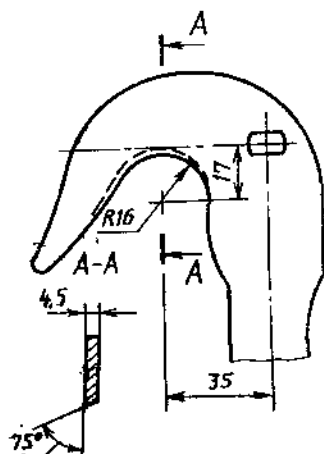
Сучкорезы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

**1.1. Основные параметры и размеры****1.1.1. Типы сучкорезов приведены в приложении.**

1.1.2. По форме, габаритам и расположению элементов сучкорезы могут быть различных исполнений.

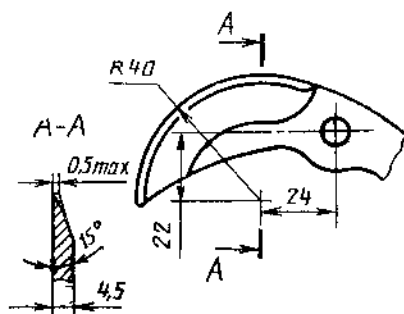
1.1.3. Основные размеры режущей и противорежущей частей ножей сучкорезов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—2.

Нож противорежущий



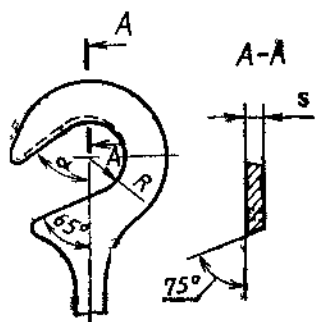
Черт. 1

Нож режущий



Черт. 2

Нож противорежущий



Черт. 3

Таблица 1  
Размеры, мм

Исполнения	R	s	$\alpha$
1	16	4,5	56°
2	8,5	4,0	60°