

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 9389—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ
ПРУЖИННАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 9—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

к ГОСТ 9389—75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.4	Испытание проволоки на временное сопротивление и разрыв с узлом проводят по ГОСТ 10446—80.	Испытание проволоки на временное сопротивление проводят по ГОСТ 10446—80.

(ИУС № 7 2003 г.)

к ГОСТ 9389—75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия (см. Изменение № 5, ИУС № 6—2002 и Издание (апрель 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.6. Первый абзац	Испытание на скручивание проводят по ГОСТ 1545—80, при этом длина испытуемой части образца устанавливается равной $100d$ (d — диаметр проволоки), но не менее 50 и не более 500 мм.	Испытание на скручивание проводят по ГОСТ 1545—80, при этом длина испытуемой части образца устанавливается равной $100d$ (d — диаметр проволоки), но не менее 50 и не более 500 мм. Испытание на нерасслаиваемость при скручивании проводят до полного разрушения образца.

(ИУС № 6 2007 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ****Технические условия****ГОСТ
9389—75**Carbon steel spring wire.
SpecificationsМКС 77.140.65
ОКП 12 2100**Дата введения 01.01.77**

Настоящий стандарт распространяется на стальную углеродистую холоднотянутую проволоку, применяемую для изготовления пружин, навиваемых в холодном состоянии и не подвергаемых закалке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ****1.1. Проволока изготавливается:**

- а) по механическим свойствам:
марок А, Б, В,
классов 1, 2, 2А, 3.

Рекомендации по применению пружинной проволоки в зависимости от марок и классов приведены в приложении 3;

- б) по точности изготовления:
нормальной точности,
повышенной точности — П.

Проволока классов 1, 2, 3 изготавливается нормальной и повышенной точности, класса 2А — повышенной точности.

1.2. Диаметр проволоки и предельные отклонения по нему должны соответствовать указанным в табл. 1.