

Кирг. ЦСМ ОНТИ  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ГОСТ 2.428-84  
7 86

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

## ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕМПЛЕТОВ

ГОСТ 2.428-84  
(СТ СЭВ 4413-83)

Издание официальное

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Группа Т52

А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р

ГОСТ  
2.428-84

(СТ СЭВ 4413-83)

в СССР по стандартам от 1 ноября

с 01.01.86

илюстрирует основные правила выполнения темплатов

и оборудования, применяемых в промышленности и строительстве

СТ СЭВ 4413-83.

выполнению темплетного

оборудования на темплете, вид сверху. При необходимости

изделий.

дование состоит из основного и

размещаемых отдельно, как

служивания и питания, то их ре-

зимплете.

того оборудования должны быть

ния в положении покоя;

рудования, если при перемеще-

нных контуров в положении по-

орудования;

ния и место обслуживающего

персонала, если осуществляется обслужи-

Перепечатка воспрещена

Издательство стандартов, 1985

В каком масштабе	Нанесение	Положение
Пункт 4.2. Таблица 1. Графа «Вид линии». Таблица 1 (перед сплошной тонкой линией)	Сплошная толстая линия Штрихуничтужная линия с двумя точками, тонкая	Положено быть
	Вид линий	Нанесение линий

УДК 744:002:006.354

Группа Т52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система  
конструкторской документации  
**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕМПЛЕТОВ**  
Unified system for design documentation.  
Rules of making templets

**ГОСТ**  
**2.428—84**  
[СТ СЭВ 4413—83]

ОКСТУ 0002

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 1 ноября  
1984 г. № 3840 срок введения установлен

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт устанавливает основные правила выполнения темплетов технологического оборудования, применяемых при проектировании во всех отраслях промышленности и строительства.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4413—83.

2. Общие требования к выполнению темплетов

2.1. Изображение технологического оборудования на темплете, как правило, должно представлять вид сверху. При необходимости допускается использование других видов.

2.2. Если технологическое оборудование состоит из основного и дополнительных составных частей, размещаемых отдельно, как например устройств управления, обслуживания и питания, то их рекомендуется изображать на одном темплете.

2.3. На темплете технологического оборудования должны быть изображены и обозначены:

габаритные контуры оборудования в положении покоя;

контуры подвижных частей оборудования, если при перемещении они выходят за пределы габаритных контуров в положении покоя;

контуры опорной поверхности оборудования;

осевые линии;

места обслуживания оборудования и место обслуживающего персонала, с которого преимущественно осуществляется обслуживание;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985

места подвода и отвода сред, виды сред (см. справочное приложение 1);

высота оборудования, а также высота, требуемая для демонтажа частей оборудования, если она превышает 3000 мм от уровня пола;

ширина, направление демонтажа частей оборудования в горизонтальном направлении;

обозначение технологического оборудования;

место выпуска отходов материалов.

2.4. В случае необходимости на темплете допускается дополнительно изображать и (или) обозначать:

ответственные функциональные части внутри габаритных контуров оборудования в положении покоя;

места подвода и отвода материалов, а также направление их движения;

контуры фундаментов и каналов;

точку для отсчета размера.

2.5. Примеры исполнения темплетов приведены в справочном приложении 2.

### 3. Масштабы

Темплеты технологического оборудования предпочтительно выполнять в масштабах 1:100 и 1:50.

### 4. Линии

4.1. Виды линий, применяемых при исполнении темплетов, должны соответствовать ГОСТ 2.303—68.

4.2. Применяемые виды линий и их назначение приведены в табл. 1.

Таблица 1

Вид линии	Назначение линии
Сплошная толстая линия	Контуры ответственных функциональных частей оборудования (например, планшайбы), находящихся внутри габаритных контуров оборудования в положении покоя.
Штриховая линия	Условные графические обозначения Контуры опорной поверхности основного оборудования и его составных частей.
Штрихпунктирная тонкая линия	Контуры фундаментов и каналов*
Штрихпунктирная линия	Оевые линии Контуры подвижных частей оборудования, временами перемещающихся с целью управления и технического обслуживания,

\* Длина штрихов увеличивается в два раза по сравнению с изображением контуров опорной поверхности.