

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

9728-79
Изм. 1, 2 +



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

4-ХЛОРНИТРОБЕНЗОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9728—79

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

4-ХЛОРНИТРОБЕНЗОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

Technical 4-chloronitrobenzene.
SpecificationsГОСТ
9728-79*Взамен
ГОСТ 9728-61

ОКП 24 7132

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 июня 1979 г. № 2237 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 18.12.84 № 4557
срок действия продлен

до 01.07.90,

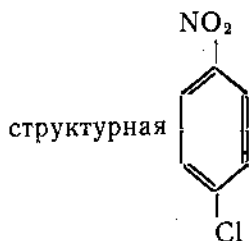
в части 4-хлорнитробензола 2-го сорта

до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический 4-хлорнитробензол, предназначенный для производства промежуточных продуктов анилиноокрасочной промышленности и ядохимикатов для сельского хозяйства.

Формулы: эмпирическая $C_6H_4NO_2Cl$



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 157,56.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

© Издательство стандартов, 1986

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический 4-хлорнитробензол должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям 4-хлорнитробензол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма		
	Высший сорт ОКП 24 7132 0120	1-й сорт ОКП 24 7132 0130	2-й сорт ОКП 24 7132 0140
1. Внешний вид	Плава светло-желтого цвета		Плава от светло-желтого до желтого цвета
2. Температура кристаллизации высушенного продукта, °С, не ниже	82,3	82,2	81,9
3. Массовая доля 4-хлорнитробензола, %, не менее	98,8	Не нормируется	
4. Массовая доля 3-хлорнитробензола, %, не более	0,4	0,8	1,0
5. Массовая доля 2-хлорнитробензола, %, не более	0,7	1,0	1,0
6. Массовая доля 2,4-динитрохлорбензола, %, не более	0,05	0,05	0,1
7. Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,15	0,2
8. Массовая доля железа, %, не более	0,002	Не нормируется	
9. Реакция водной вытяжки (рН)	6,5—7,5	Не нормируется	

Примечания:

1. (Исключен, Изм. № 1).

2. Показатели подпунктов 3 и 9 таблицы определяют в подпункте, предназначенном для производства метафоса.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Технический 4-хлорнитробензол — горючее вещество. Температура вспышки 127°С. Температура самовоспламенения аэрогеля 487°С.

2.2. 4-хлорнитробензол относится к классу высокоопасных соединений. Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений (ПДК) — 1 мг/м³. При превышении ПДК вызывает изменение крови, нарушает функции печени, раздражающе действует на кожу и слизистые оболочки. Отравления возможны путем вдыхания паров и всасывания через кожу.

При работе с 4-хлорнитробензолом оборудование должно быть герметизировано, технологический процесс — автоматизирован.

Средства пожаротушения — тонкораспыленная вода или пена.

2.3. При проведении всех видов работ с 4-хлорнитробензолом необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены.

Все работы с 4-хлорнитробензолом должны проводиться при работающей приточно-вытяжной вентиляции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. При попадании 4-хлорнитробензола на кожу или спецодежду необходимо снять загрязненную спецодежду, белье и обувь, быстро удалить продукт с пораженной поверхности фильтровальной бумагой, а затем смыть большим количеством воды с мылом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 6732—76. Масса средней пробы должна быть не менее 300 г.

4.2. Для отбора проб содержимое бочек или цистерн подогревают до полного расплавления продукта, не допуская в него попадания влаги.

4.3. Перед каждым анализом среднюю пробу переносят в ступку, тщательно растирают и перемешивают.

4.4. Внешний вид продукта определяют визуально.

4.5. Определение температуры кристаллизации
Температуру кристаллизации определяют по ГОСТ 18995.5—73, (разд. I) в приборе Жукова, используя термометр по ГОСТ 400—80 с ценой деления 0,2°C. Около 30—40 г анализируемого продукта помещают в стакан вместимостью 100 см³, закрывают часовым стеклом, расплавляют в термостате при 90—95°C и высушивают при этой же температуре свежeproкаленным хлористым кальцием (ГОСТ 4460—77) или безводной сернокислой медью