



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33228—
2015

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10742
5 февраля 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 74-П от 30 января 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	3
4	Обозначения и сокращения	3
5	Сортамент	4
5.1	Виды труб и состояние поставки	4
5.2	Размеры	4
5.3	Длина	17
5.4	Классы прочности	17
5.5	Марки стали	17
5.6	Группы поставки	17
5.7	Примеры условных обозначений труб	17
5.8	Сведения, указываемые в заказе	18
6	Технические требования	19
6.1	Способ производства	19
6.2	Химический состав	20
6.3	Механические свойства	20
6.4	Технологические свойства	22
6.5	Предельные отклонения размеров, длины и формы труб	22
6.6	Параметры сварного шва	24
6.7	Качество поверхности	24
6.8	Сплошность металла	25
6.9	Отделка концов труб	26
6.10	Маркировка и упаковка	27
7	Требования безопасности и охраны окружающей среды	27
8	Правила приемки	28
9	Методы контроля и испытаний	30
10	Транспортирование и хранение	31
11	Гарантии изготовителя	31

Введение

Настоящий стандарт разработан на основе ГОСТ 8696, ГОСТ 10704, ГОСТ 10705 и ГОСТ 10706, а также обобщения отечественного и зарубежного опыта использования труб.

Трубы, изготавливаемые по ГОСТ 8696, ГОСТ 10704, ГОСТ 10705 и ГОСТ 10706, имеют одинаковую область применения как трубы общего назначения. Поэтому в настоящем стандарте, разработанном на основе упомянутых стандартов, требования к этим трубам объединены.

По сравнению с ГОСТ 8696, ГОСТ 10704, ГОСТ 10705 и ГОСТ 10706 в настоящем стандарте:

- введена классификация труб по классам прочности;
- дополнен ряд размеров труб по наружному диаметру и толщине стенки;
- установлены две точности изготовления длины труб: обычная и повышенная;
- дополнена возможность проведения испытаний труб на ударный изгиб и неразрушающего контроля;
- дополнена возможность изготовления труб с определением углеродного эквивалента, очищенной от окалины поверхностью, с отделкой концов.