



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
33164.1—  
2014

Оборудование горно-шахтное  
КРЕПИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ  
СЕКЦИИ КРЕПИ

Общие технические условия  
(EN 1804-1:2001+A1:2010, NEQ)

Издание официальное



Зарегистрирован  
№ 10509  
9 декабря 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Объединенные машиностроительные технологии» (ОАО «ОМТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 46-2014 от 5 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует европейскому стандарту EN 1804-1:2001+A1:2010 Machines for underground mines. Safety requirements for hydraulic powered roof supports. Support units and general requirements (Машины для подземных шахт. Требования безопасности к механизированной крепи с гидроприводом. Часть 1. Опорные блоки и общие требования) в части отдельных положений требований безопасности.

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ).

Настоящий межгосударственный стандарт взаимосвязан с техническими регламентами Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины определения	3
4	Сокращения	5
5	Технические требования	6
5.1	Основные показатели и характеристики	6
5.2	Требования к сырью, материалам, покупным изделиям, сварным соединениям	9
5.3	Комплектность	10
5.4	Маркировка	11
5.5	Упаковка	11
6	Требования безопасности	12
6.1	Общие требования механической безопасности	12
6.2	Безопасность элементов конструкции	12
6.3	Проходы для людей	12
6.4	Система пылеподавления	13
6.5	Средства освещения, связи и сигнализации	14
6.6	Гидравлическая система	14
6.7	Органы управления	14
6.8	Пожаро- и взрывобезопасность	14
6.9	Устройства подъема	14
7	Требования охраны окружающей среды	15
8	Правила приемки	15
8.1	Порядок приемки	15
8.2	Виды испытаний	16
8.3	Программа и содержание проверок	16
8.4	Условия и средства испытаний	19
8.5	Объем испытаний	20
8.6	Группы точности измерений параметров	20
9	Методы испытаний	20
9.1	Стендовые испытания	20
9.2	Методы эксплуатационных (шахтных) испытаний	27
9.3	Оформление результатов испытаний	28
9.4	Техника безопасности при проведении испытаний	28
10	Транспортирование и хранение	29
11	Указания по эксплуатации	29
12	Гарантии изготовителя	31
	Приложение А (справочное) Пояснение к определению показателя «Высота секции»	32
	Приложение Б (обязательное) Определение сопротивления секций крепи $P_c$	33
	Приложение В (обязательное) Схемы нагружения для определения сопротивления на конце передней консоли перекрытия	35
	Приложение Г (обязательное) Определение прочности поджимной консоли, замыкающей «нажестко»	38
	Приложение Д (обязательное) Испытания перекрытия и основания секций крепи на изгиб	39
	Приложение Е (обязательное) Испытания перекрытия и основания секций крепи на изгиб с кручением	40
	Приложение Ж (обязательное) Испытания перекрытия и основания секций крепи на выпучивание стоечных опор	41
	Приложение И (обязательное) Испытания механизма удержания забоя	42
	Приложение К (обязательное) Испытания секций крепи на циклическую прочность	43
	Приложение Л (обязательное) Испытания секций крепи на внецентренную нагрузку	44
	Приложение М (обязательное) Испытания секций крепи на долговечность и циклическую прочность	46
	Приложение Н (обязательное) Испытания секций крепи на наклонном стенде	47
	Приложение П (рекомендуемое) Карта испытаний	48

---

**Оборудование горно-шахтное****КРЕПИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ. СЕКЦИИ КРЕПИ****Общие технические условия**

Mining equipment. Longwall powered roof shocks. Section of support.  
General specifications

---

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на секции механизированных крепей, поддерживающего, поддерживающе-оградительного и оградительно-поддерживающего типа, предназначенные для механизации процессов поддержания вмещающих пород и управления кровлей полным обрушением, защиты рабочего пространства лавы от проникновения пород кровли и со стороны выработанного пространства, передвижки секций крепи и скребкового конвейера и удержания его от сползания, в составе механизированных комплексов с очистными комбайнами или струговыми установками при отработке в один слой пологих и наклонных угольных пластов с углами наклона пласта при подвигании забоя по простиранию до 30°, в лавах с вынимаемой мощностью от 0,8 до 6,0 м, а также с углами наклона от 0° до 10° вдоль столба при вынимаемой мощности пласта:

- от 0,8 до 3,5 м включительно — по падению или восстанию столба;
- св. 3,5 до 6,0 м включительно — по падению пласта.

Стандарт не распространяется на секции крепи для предприятий, разрабатывающих подземным способом соляные месторождения.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
- ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
- ГОСТ 9.104—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
- ГОСТ 9.301—86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
- ГОСТ 9.303—84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
- ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения
- ГОСТ 9.402—2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию
- ГОСТ 12.1.003—83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности