

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 8196-2—
2015

МОЛОКО

**Определение и оценка общей точности альтернативных
методов анализа молока**

Часть 2

Калибровка и контроль качества в молочной лаборатории

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 8196-2:2009, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10749

5 февраля 2015



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

ГОСТ ISO 8196-2-2015

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 30 января 2015 г. № 74-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 8196-2:2009 Milk – Definition and evaluation of the overall accuracy of alternative methods of milk analysis – Part 2: Calibration and quality control in the dairy laboratory (Молоко. Определение и оценка общей точности альтернативных методов анализа молока. Часть 2. Калибровка и контроль качества в молочной лаборатории).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 5 «Молоко и молочные продукты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 34 «Пищевые продукты» Международной организации по стандартизации (ISO) и Международной федерацией предприятий молочной промышленности (IDF).

Перевод с английского языка (en).

Сведения о соответствии межгосударственного стандарта ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий государственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Госстандарте Республики Беларусь.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования европейского стандарта в соответствии с особенностями межгосударственной системы стандартизации.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины, определения и условные обозначения	1
4 Калибровка приборов	2
5 Контроль качества в обычных молочных лабораториях	9
6 Примеры	15
Библиография	20
Приложение Д.А (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам	21

Введение

Международный стандарт ISO 8196 состоит из следующих частей под общим наименованием «Молоко. Определение и оценка общей точности альтернативных методов анализа молока»:

- часть 1. Аналитические показатели альтернативных методов;
- часть 2. Калибровка и контроль качества в молочной лаборатории;
- часть 3. Протокол оценки и валидации альтернативных количественных методов анализа молока.

Основной целью ISO 8196-2 является предоставление практической информации и рекомендаций для калибровки приборов и контроля качества в стандартных молочных лабораториях, включая проверку соответствия стандартным показателям и пределам.

ISO 8196-1 в основном предназначен для оценки пользователями альтернативных методов анализа и представляет собой руководство для стандартных лабораторий, использующих эти методы.

ISO 8196-2 непосредственно связан с ISO 8196-1 в части определения соответствующих технических показателей, количественной оценки общей точности и определения пределов стандартных показателей, обеспечивающих соблюдение гарантии аналитического качества. Общая концепция применима ко всем аналитическим методам, но особое внимание уделяют физико-химическим экспресс-методам, которые используют в настоящее время для анализа состава молока.

В ISO 8196 (все части) описана только модель линейной однофакторной регрессии в качестве упрощенного метода, позволяющего пользователям определить равнозначность аналитического метода со стандартным методом. Тем не менее метод линейной регрессии подходит для определения равнозначности метода только в ограниченном количестве случаев или при достижении высокой корреляции между результатами измерений стандартного и наиболее распространенного методов. Если высокая корреляция не достигнута, необходимо прибегнуть к другим методам моделирования погрешности измерений и обработке данных. Несмотря на то, что на эти методы ссылаются, они не указаны в ISO 8196 (все части).