

МАСЛА ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

Классификация и обозначение

Industrial oils. Classification and designation

**ГОСТ
 17479.4—87**

МКС 75.100
 ОКСТУ 0209

Дата введения **01.07.88**

Настоящий стандарт устанавливает классификацию и обозначение промышленных масел, применяемых в промышленном оборудовании.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Обозначение промышленных масел состоит из четырех групп знаков, первая из которых обозначается буквой И — промышленное, вторая — прописными буквами, обозначающими принадлежность к группе (группам) по назначению, третья — прописными буквами, обозначающими принадлежность к подгруппе масел по эксплуатационным свойствам, четвертая — цифрами, характеризующими класс кинематической вязкости.

2. В зависимости от назначения, эксплуатационных свойств и состава (наличия соответствующих функциональных присадок) промышленные масла подразделяют на группы (табл. 1), подгруппы (табл. 2) и классы вязкости (табл. 3).

Таблица 1

Группа масла	Рекомендуемая область назначения
Л	Легко нагруженные узлы (шпиндели, подшипники и сопряженные с ними соединения)
Г	Гидравлические системы
Н	Направляющие скольжения
Т	Тяжело нагруженные узлы (зубчатые передачи)

Таблица 2

Подгруппа масла	Состав масла	Рекомендуемая область применения
А	Нефтяные масла без присадок	Машины и механизмы промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел
В	Нефтяные масла с антиокислительными и антикоррозионными присадками	Машины и механизмы промышленного оборудования, условия работы которых предъявляют повышенные требования к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел
С	Нефтяные масла с антиокислительными, антикоррозионными и противозносными присадками	Машины и механизмы промышленного оборудования, содержащие антифрикционные сплавы цветных металлов, условия работы которых предъявляют повышенные требования к антиокислительным, антикоррозионным и противозносным свойствам масел

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Продолжение табл. 2

Подгруппа масла	Состав масла	Рекомендуемая область применения
Д	Нефтяные масла с антиокислительными, антикоррозионными, противоизносными и противозадирными присадками	Машины и механизмы промышленного оборудования, условия работы которых предъявляют повышенные требования к антиокислительным, антикоррозионным, противоизносным и противозадирным свойствам масел
Е	Нефтяные масла с антиокислительными, адгезионными, противоизносными, противозадирными и противоскачковыми присадками	Машины и механизмы промышленного оборудования, условия работы которых предъявляют повышенные требования к антиокислительным, адгезионным, противоизносным, противозадирным и противоскачковым свойствам масел

Таблица 3

Класс вязкости	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм ² /с (сСт)	Класс вязкости	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм ² /с (сСт)
2	1,9—2,5	68	61,0—75,0
3	3,0—3,5	100	90,0—110,0
5	4,0—5,0	150	135—165
7	6,0—8,0	220	198—242
10	9,0—11,0	320	288—352
15	13,0—17,0	460	414—506
22	19,0—25,0	680	612—748
32	29,0—35,0	1000	900—1100
46	41,0—51,0	1500	1350—1650

(Измененная редакция, Изм. № 1).**3. (Исключен, Изм. № 1).****4. Примеры обозначения промышленных масел:**

И-Г-В-46, где И — промышленное масло, Г — масло предназначено для гидравлической системы, В — масло с антиокислительными и антикоррозионными присадками для машин и механизмов промышленного оборудования с повышенными требованиями к условиям работы, 46 — класс вязкости;

И-ГН-Е-68, где И — промышленное масло, ГН — масло предназначено для гидравлической системы и направляющих скольжения, Е — масло с антиокислительными, адгезионными, противоизносными, противозадирными и противоскачковыми присадками для машин и механизмов промышленного оборудования с повышенными требованиями к условиям работы, 68 — класс вязкости.

5. Соответствие обозначений промышленных масел по настоящему стандарту обозначениям, действующим в нормативно-технической документации, приведено в приложении 1.

Соответствие групп и подгрупп промышленных масел по настоящему стандарту классификации ИСО приведено в приложении 2.

Соответствие обозначений промышленных масел по настоящему стандарту обозначениям, действующим в нормативно-технической документации

Таблица 4

Обозначение масла по настоящему стандарту	Принятое обозначение масла	Нормативно-техническая документация
И-Л-А-7	И-5А	ГОСТ 20799
И-Л-А-10	И-8А	То же
И-ЛГ-А-15	И-12А	»
И-Г-А-32	И-20А	»
И-Г-А-46	И-30А	»
И-Г-А-68	И-40А	»
И-ГТ-А-100	И-50А	»
И-Г-В-46(п)	ВНИИНП-403	ГОСТ 16728
И-Л-С-3	И-Л-С-3 взамен ИГП-2	Соответствующая НТД
И-Л-С-5	И-Л-С-5 взамен ИГП-4	То же
И-Л-С-10	И-Л-С-10 взамен ИГП-6, ИГП-8	»
И-Л-С-22	И-Л-С-22 взамен ИГП-14	»
И-Г-С-32	ИГП-18	»
И-Г-С-46	ИГП-30	»
И-Г-С-68	ИГП-38, ИГП-49	»
И-Т-С-100	ИГП-72	»
И-Т-С-150	ИГП-91	»
И-Т-С-220	ИГП-114	»
И-Т-С-320	ИГП-152, ИГП-182	»
И-ГН-Д-32(с)	ИГС _н -18	»
И-ГН-Д-68(с)	ИГС _н -38	»
И-Н-Е-68	ИНС _н -40	»
И-Н-Е-100	ИНС _н -65	»
И-Н-Е-220	ИНС _н -110	»
И-ГН-Е-32	И-ГН-Е-32 взамен ИГНС _н -20	»
И-ГН-Е-68	И-ГН-Е-68 взамен ИГНС _н -40	»
И-Г-С-15(з)	ИГП _г -12	»
И-Г-Д-32(з)	ИГП _г -20	»
И-Т-Д-32	И-Т-Д-32 взамен ИСП-25 и ИСП _н -25	»
И-Т-Д-68	И-Т-Д-68 взамен ИСП-40 и ИР _г -40	»
И-Т-Д-100	И-Т-Д-100 взамен ИСП-65 и ИР _г -75	»
И-Т-Д-150	И-Т-Д-150	»
И-Т-Д-150(мн)	ИР _г -85	»
И-Т-Д-220	И-Т-Д-220 взамен ИСП-110 и ИР _г -150	»
И-Т-Д-460	И-Т-Д-460 взамен ИТП-200	»
И-Т-Д-680	И-Т-Д-680 взамен ИТП-300	»
И-Т-С-1000	ИТ _г -500	»
И-Т-С-32(пр)	И _{пр} -20	»
И-Т-Д-100(пр)	И-100Р(С)	»
И-Т-С-68(пер)	И-68СХ	»
И-Т-С-320(МГ)	ИТС-320(МТ) взамен ИМТ-160	»
И-Л-С-220(М _о)	И-Л-С-220(М _о) взамен ИЦ _н -20	»
И-Л-Д-1000	ИЛД-1000 взамен ИЦ _н -40	»
И-Л-С-22(вс)	И-Л-С-22(вс)	»
И-Л-Д-22(вр)	И-Л-Д-22(вр)	»
И-Л-Д-32(вр)	И-Л-Д-32(вр)	»