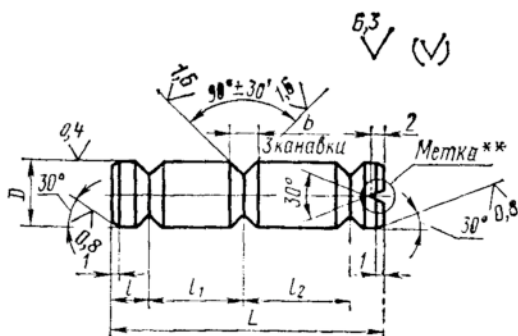


НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР****ПАЛЫЦЫ УСТАНОВОЧНЫГ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**Конструкция
Fixing cylindric bolts.
Design**ГОСТ**
16900—71Дата введения 01.07.72

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Метка наносится со стороны, входящей в корпус.

Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры, мм

Обозначения пальцев	Прямейшая-мость	D гб	L	l	l_1	l_2	b	Масса, кг≈
7030-2521		10	50	6	14	18	4	0.030
7030-2522		12	60	8	18	22	5	0.050
7030-2523		16	85	12	28	30	6	0.130
7030-2524		20	100		32	36		0.240

Пример условного обозначения пальца размером $D=10$ мм:

Палец 7030-2521 ГОСТ 16900—71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—90. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5... 56,0 НРС_{0,2}.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,

$$\pm \frac{l_2}{2}$$

6. Маркировать обозначение пальца и обозначение стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**