



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33188—
2024

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**МУФТЫ ТЯГОВОГО ПРИВОДА
МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА.
РЕЗИНОКОРДНЫЕ ОБОЛОЧКИ**

Общие технические условия

Зарегистрирован
№ 17331
1 марта 2024 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 524 «Железнодорожный транспорт», Акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт подвижного состава» (АО «ВНИКТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 февраля 2024 г. №170-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 33188-2014

© Кыргызстандарт, 2025

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 04 апреля 2025 г. № 17-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 33188—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

**МУФТЫ ТЯГОВОГО ПРИВОДА МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА.
РЕЗИНОКОРДНЫЕ ОБОЛОЧКИ****Общие технические условия**

Traction drive couplings of railway electrical multiple units. Rubber cord casings.
General specifications

Дата введения — 2025-08-01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на резинокордные оболочки (далее — РКО) муфт тягового электрического привода моторвагонного подвижного состава типоразмеров ЭМ 520 × 150, ЭМ 580 × 130, ЭМ 580 × 130-14, а также устанавливает технические требования и методы испытаний этих РКО.

Установленные в настоящем стандарте методы могут быть применены к РКО других типоразмеров.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.0.004¹⁾ Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.2.003 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 15.309 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 263 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 269 Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний

ГОСТ 270 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6768 Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслоении

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 30774²⁾ Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Паспорт опасности отходов. Основные требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в

¹⁾ Не действует на территории Российской Федерации.

²⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53691—2009 «Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Паспорт отхода I—IV класса опасности. Основные требования».

государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

моторвагонный подвижной состав: Моторные и немоторные вагоны, из которых формируются электропоезда, дизель-поезда, автомотрисы, рельсовые автобусы, дизель-электропоезда, электромотрисы, предназначенные для перевозки пассажиров и (или) багажа, почты.
[ГОСТ 34056—2017, статья 3.2.15]

3.2 статическая радиальная жесткость: Отношение величины статической радиальной нагрузки, приложенной к РКО перпендикулярно к ее главной оси, к соответствующей ей величине упругого перемещения РКО в радиальном направлении.

3.3 статическая осевая (аксиальная) жесткость: Отношение величины статической осевой (аксиальной) нагрузки, приложенной к РКО вдоль ее главной оси, к соответствующей ей величине упругого перемещения РКО в осевом (аксиальном) направлении.

3.4 статическая крутильная жесткость: Отношение приращения крутящего момента к приращению угла закручивания муфты.

4 Технические требования

РКО является невосстанавливаемым, неремонтируемым изделием конкретного назначения, эксплуатируемым в составе муфт тягового электрического привода моторвагонного подвижного состава.

Муфты тягового электрического привода моторвагонного подвижного состава классифицируют по типоразмерам РКО. РКО, изготавливаемые по настоящему стандарту, имеют следующие типоразмеры: ЭМ 520 × 150, ЭМ 580 × 130, ЭМ 580 × 130-14 (далее — РКО, РКО ЭМ 520 × 150, ЭМ 580 × 130, ЭМ 580 × 130-14).

4.1 Общие требования

4.1.1 РКО неразрезная, подковообразной формы в поперечном сечении должна состоять из следующих слоев, соединенных в процессе вулканизации:

- резинового слоя (протектора), образующего наружную поверхность РКО;
- резинового слоя, образующего внутреннюю поверхность РКО;
- каркаса, изготовленного из слоев обрешиненной кордной ткани;
- двух бортовых проволочных колец (по одному в каждом борту).

4.1.2 РКО поставляют партиями без упаковки. К каждой поставляемой партии должен быть приложен паспорт, содержащий:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак и его реквизиты;
- условное обозначение РКО;
- количество РКО в партии;
- обозначение технических условий РКО;
- значения основных параметров и характеристик (свойств) РКО;
- климатическое исполнение РКО;
- дату изготовления (указывают неделю и последние две цифры года);
- назначенный ресурс РКО;
- гарантии изготовителя;
- сведения об утилизации;
- сведения о сертификации продукции, единый знак обращения продукции на рынке (указывают после получения сертификата соответствия на продукцию).