

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ
НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

Общие технические условия

Binding material on paper base.
General specifications

ГОСТ
9996—84

ОКП 87 2200

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал, предназначенный для изготовления переплетных крышек.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Переплетный материал изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам и технической документации, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Переплетный материал в зависимости от назначения, вида покрытия и применяемой бумаги-основы подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Марка	Назначение	Вид покрытия	Применяемая бумага-основа
ПМБ-1	Для изготовления переплетных крышек на рулонных крышкоделательных машинах	Нитрополиамидное	По ГОСТ 9995
ПМБ-2	Для изготовления переплетных крышек на рулонных и листовых крышкоделательных машинах	Поливинилхлоридное	По ГОСТ 9995 и нормативно-технической документации

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Переплетный материал изготавливают различных цветов и видов отделки — с тиснением и без него, печатью или без нее, лицевым отделочным покрытием или без него, а также в любом сочетании этих отделок.

1.4. Полимерное покрытие переплетного материала не должно отслаиваться от бумаги.

1.5. По художественно-эстетическим показателям переплетный материал должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007.

1.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.7. Переплетный материал должен выпускаться в рулонах с шириной покрытия не менее 76 см с предельным отклонением от номинального значения $\pm 1,5$ см.

1.8. По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Наименование показателя	Норма для марки	
	ПМБ-1	ПМБ-2
1. Масса 1 м ² , г	150 ⁺¹⁵ ₋₂₀	220±20
2. Разрушающее усилие, даН, не менее	7,0	7,0
3. Жесткость, сН:		
- в продольном направлении для каландровых машин	—	10—25
- для кашировальных машин	—	10—28
- в поперечном направлении	—	6—15
4. Устойчивость к многократному изгибу (число двойных перегибов) до обрыва, не менее	300	2000
5. Устойчивость к истиранию, циклы, не менее	300	—
6. Слипание, кПа, не более	—	40
7. Прочность окраски покрытия к сухому трению, баллы	—	4—5
8. Светостойкость, баллы, не менее	4	—
9. Влажность, %	3—6	—

П р и м е ч а н и е. Допускается до 01.01.93 увеличение верхнего предела показателя «жесткость в продольном направлении» для переплетного материала, изготовленного на каландровых машинах, до 30 сН, изготовленного на кашировальных машинах, — до 36 сН.

1.7, 1.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.9. Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2 сорт.

1.10. Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта указаны в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование порока	1-й сорт	2-й сорт
1. Пятна или посторонние включения площадью до 0,5 см ² , шт.	Допускаются	Допускаются
2. Срыв пленки площадью до 1 см ² каждый, шт.	Не допускается	Допускается
3. Полоса или риски без нарушения покрытия, царапина шириной до 1 мм, длиной до 1 м, шт.	Не допускается	Допускается
4. Разнооттеночность	Не допускается	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем
5. Нечеткость рисунка тиснения	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем	

1.11. В переплетном материале на условную длину 50 м допускают в 1-м сорте не более 10 пороков, во 2-м сорте — не более 15 пороков.

1.12. Пороки переплетного материала, превышающие размеры и количества, указанные в пп. 1.10 и 1.11, допускается не вырезать, а отмечать в начале и конце порока клеймом В (условный вырез). Длина условного выреза должна быть не более 0,3 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

* Табл. 2. **(Исключена, Изм. № 1).**

1.13. В переплетном материале допускается дефектный край (незагрунтованная кромка, замины и порубы) шириной не более 15 мм с каждой стороны, который не учитывается при измерении ширины рулона.

1.14. В техническом описании на конкретный вид переплетного материала должны быть указаны вид покрытия, ширина, нормативно-техническая документация на бумагу-основу, а для переплетного материала марки ПМБ-2 на бумаге-основе по ГОСТ 9995 — масса 1 м² и жесткость.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. Длина рулона переплетного материала марки ПМБ-1 должна быть 200—250 м, а марки ПМБ-2 — 150—200 м.

1.16. В рулоне переплетного материала допускаются отрезы и (или) условные вырезы общим количеством не более трех для 1-го сорта, не более четырех — для 2-го сорта. Длина наименьшего отреза должна быть не менее 5 м включительно.

В партии допускается по согласованию с потребителем не более 3 % рулонов из отрезков (фактических или условных) длиной от 1 до 5 м (короткомеры) и не более 2 % из отрезков (фактических или условных) длиной от 0,3 до 1,0 м (мерный лоскут).

1.17. Концы отрезков переплетного материала в рулоне должны быть склеены клеем или липкой лентой путем наложения на лицевую сторону одного отреза обратной стороны другого. Ширина склеенной части должна быть не более 15 см. В случае применения клея места склеек должны быть проложены полоской из бумаги без проникновения клея на последующие слои.

Концы отрезков длиной до 5 м не склеивают.

1.16, 1.17. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку переплетного материала производят партиями.

За партию принимают количество рулонов переплетного материала не более суточного выпуска, одной марки, цвета, рисунка печати и тиснения, изготовленное по технической документации и оформленное одним документом о качестве.

2.2. Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- марку и наименование материала;
- номер партии;
- дату выпуска;
- результаты испытаний или подтверждение соответствия требованиям настоящего стандарта;
- обозначение настоящего стандарта.

2.3. Проверке качества по внешнему виду, ширине, соответствию упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон материала.

2.4. Для проверки переплетного материала по физико-механическим показателям, указанным в табл. 3, от партии отбирают 1 % рулонов, но не менее трех рулонов.

Проверку качества по физико-механическим показателям изготовитель осуществляет периодически, но не реже одного раза в квартал.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю по нему проводят повторное испытание на том же количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверка соответствия их нормам производится на каждой партии.

При соответствии указанных показателей установленным стандартом нормам десяти последовательных партий контроль следует осуществлять в соответствии с п. 2.4.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытания рулона отрезают кусок без внешних пороков длиной не более 1,0 м во всю ширину переплетного материала.

3.2. Внешний вид переплетного материала проверяют просмотром лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете.

Ширину и длину рулонов определяют по ГОСТ 3811.

Измерение пороков проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427.