

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТРУБЫ ВОЛНОВОДНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17426—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

ТРУБЫ ВОЛНОВODНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Общие технические условия

Metallic tubing for waveguides.
General specificationГОСТ
17426—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11/1 1972 г. № 87 срок введения установлен

с 1/1 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на волноводные металлические трубы различных форм поперечного сечения, применяемые в радиоэлектронной аппаратуре.

В стандарте учтены требования публикации МЭК 153—1.

1. ТИПЫ

1.1. Волноводные трубы в зависимости от формы поперечного сечения должны изготавливаться следующих типов:

П — прямоугольные (черт. 1) с отношением ширины поперечного сечения a к высоте b , близким к 2:1;

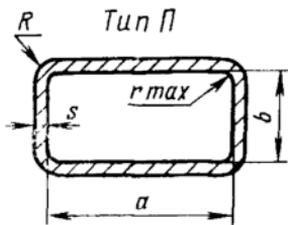
ПП — плоские прямоугольные (черт. 2) с отношением ширины поперечного сечения a к высоте b более 2,5:1;

ГП — гребневые П-образного сечения (черт. 3);

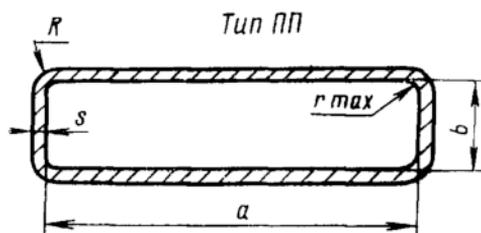
ГН — гребневые Н-образного сечения (черт. 4);

К — круглые (черт. 5);

Э — эллипсные (черт. 6).

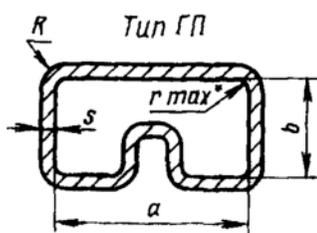


Черт. 1

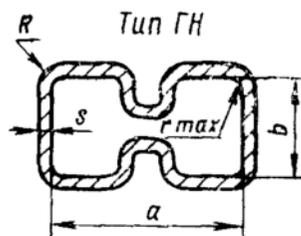


Черт. 2

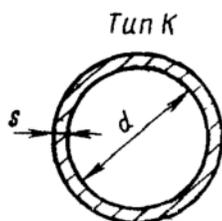




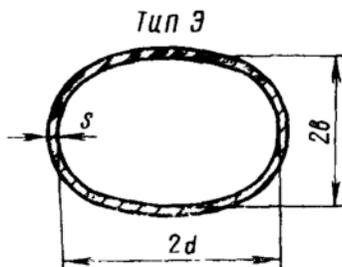
Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

В зависимости от точности изготовления каждый тип волноводных труб изготавливается общего применения и повышенной точности.

Для волноводных труб общего применения предельные отклонения размеров поперечного сечения от номинальных размеров составляют 1/500, а для волноводных труб повышенной точности — 1/1000.

Для круглых волноводных труб повышенной точности специального назначения предельные отклонения размера внутреннего диаметра поперечного сечения от номинального составляют 1/1500.

1.2. Условное обозначение волноводных труб должно состоять из обозначения формы поперечного сечения, 10-кратного округленного значения средней частоты рабочего диапазона, выраженной в ГГц, и номера стандарта или технической документации на трубы конкретных типов.

Для труб повышенной точности после цифры, определяющей частотную характеристику, добавляется буква У.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Волноводные трубы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов или технической документации на трубы конкретных типов, утвержденной в установленном порядке,

2.2. В стандартах или технической документации на волноводные трубы конкретных типов должны быть указаны:

а) размеры внутреннего и наружного контуров поперечного сечения с предельными отклонениями; допустимые строительные для-цы, овальность круглых труб; непараллельность, перпендикулярность граней наружной и внутренней поверхностей прямоугольных, плоских и гребневых труб; радиусы закругления внутреннего и внешнего поперечного сечения прямоугольных, плоских и гребневых труб;

б) марка материала;

в) толщина стенок труб;

г) масса трубы длиной 1 м;

д) шероховатость внутренней и наружной поверхностей;

е) допустимое избыточное давление; затухание и электрическая прочность (расчетные величины).

Примечание. В технически обоснованных случаях в стандартах или технической документации на трубы конкретных типов могут устанавливаться другие параметры.

2.3. Трубы не должны иметь трещин, расслоений, следов гряд и жира.

Плены, раковины, вмятины, риски, задиры и заусенцы на наружной поверхности труб не являются дефектами, если при контрольной зачистке толщина стенки трубы остается в пределах допускаемых значений.

Внутренняя поверхность труб должна быть гладкой и блестящей. Раковины, забоины, плены, вмятины, риски, задиры и заусенцы на внутренней поверхности не допускаются.

Дефектами труб не являются изменения цвета на внутренней поверхности в виде мелкой ряби, цветов побежалости и местных покраснений, а также цветных полос, представляющих следы волочения.

2.4. Изогнутость труб должна быть менее 10-кратного предельного отклонения ширины (диаметра) внутреннего контура поперечного сечения на длине, в 10 раз превышающей ширину (диаметр), и менее 40-кратного предельного отклонения на длине, в 50 раз превышающей ширину (диаметр).

2.5. Максимальное смещение осей наружной и внутренней поверхностей не должно превышать 10% номинальной толщины стенок для труб общего применения и 5% для труб повышенной точности.

2.6. Скрученность прямоугольных, плоских и гребневых труб не должна превышать 0,009 рад для труб общего применения и 0,0045 рад для труб повышенной точности на длине 1 м при ширине внутреннего контура поперечного сечения 100 мм и более или на длине, равной 10-кратной ширине внутреннего контура поперечного сечения, если ширина менее 100 мм.