

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



16965-71
изм 2,3,1+

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЧЕХЛЫ ЗАЩИТНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16965—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ЧЕХЛЫ ЗАЩИТНЫЕ

Общие технические условия

Protection covers.
General specifications**ГОСТ**
16965-71*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 мая 1971 г. № 907 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на защитные чехлы из парусины, текстолита, пленки полиэтиленовой, искусственной кожи и мягких теплоизоляционных материалов, применяемые для предохранения изделий от пыли, атмосферных осадков и прямого воздействия солнечных лучей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Чехлы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации, утвержденной в установленном порядке, на конкретные виды чехлов.

1.2. Материалы для изготовления чехлов и крепежные детали (люверсы, пистоны, заклепки, кнопки и др.) должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

1.3. Материалы должны выбираться в зависимости от назначения изделия, условий хранения и эксплуатации.

1.2—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Раскрой заготовок для чехлов должен выполняться по шаблонам. Контур шаблона должен иметь припуск, необходимый для заделки краев материала.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (август 1986 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в марте 1981 г., октябре 1985 г. (ИУС 6—81, 1—86).

© Издательство стандартов, 1987

1.5. Для индивидуального производства допускается раскрой чехлов выполнять без шаблонов по размерам, указанным в технической документации; с припуском для заделки краев.

1.6. Образец чехла должен быть изготовлен перед пошивом партии чехлов, примерен на изделии (макете) и согласован с заказчиком.

1.7. Конструкция чехла должна предусматривать:

а) местные усиления полотнищ в местах острых выступов, углов и ребер на изделии;

б) местные усиления полотнищ под крепежные детали и сборки.

1.8. При подгонке чехла-образца на изделии (макете) или чехлов для индивидуального производства должно быть обеспечено:

а) свободное облегание чехлом изделия или макета без образования складок;

б) прилегание всех фартуков к чехлу (фартуки не должны иметь вытянутых кромок);

в) отсутствие провисания наружных поверхностей чехла;

г) отсутствие смещения усилений чехла относительно острых выступов, углов и ребер изделия.

1.9. На чехле не должно быть следов грязи, жировых пятен и механических повреждений.

1.10. Увязочные текстильные материалы должны быть ровными, чистыми, целыми, равномерной толщины и крутки по всей длине, не иметь следов плесени, гнили, скручивания и отставания волокон. Витки прядей должны выделяться отчетливо.

1.11. Крепежные детали должны быть надежно заделаны в отверстиях чехла. На краях развальцовки не должно быть трещин, вмятин, рваных кромок, следов коррозии и других пороков.

1.12. Наконечники должны быть надежно обжаты на концах шнура. Зубчики наконечника должны быть подогнуты и углублены в материал шнура. Концы шнура не должны выступать из наконечника.

1.13. Условия эксплуатации должны быть указаны в технической документации на конкретные чехлы.

1.14. Для текстильных материалов, допускающих усадку, в рабочих чертежах на чехлы должны быть указаны меры по ее устранению.

1.15. Для чехлов, изготавливаемых из тканевых материалов, в техническую документацию должны быть включены требования к противопожарным, огнезащитным и другим пропиткам.

1.16. В технической документации на чехлы, изготавливаемые из пленочных и синтетических материалов, должны содержаться требования:

а) к заземлению и к защите конструкции чехла от статического электричества;

б) к поглощению избыточной влаги внутри чехла.

1.17. Материалы, применяемые для изготовления чехлов, не должны оказывать вредного воздействия на изделие и его покрытия.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Чехлы должны подвергаться приемо-сдаточным, типовым и периодическим испытаниям, объем и последовательность которых устанавливаются в технической документации на конкретные чехлы. Потребитель может производить на предприятии-изготовителе проверку готовых чехлов на соответствие их требованиям настоящего стандарта и технической документации на конкретные чехлы.

Контролю подвергают 5% чехлов от партии, но не менее трех чехлов.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям должен подвергаться каждый чехол текущего выпуска.

2.3. Типовым испытаниям на соответствие требованиям настоящего стандарта и технической документации должен подвергаться каждый новый образец чехла после освоения его производства, а также при полном или частичном изменении конструкции, материалов или технологических процессов, если эти изменения могут оказать влияние на качество чехла.

Типовым испытаниям должны подвергаться 2% чехлов от партии, размер которой устанавливается в технической документации на конкретные чехлы, но не менее трех чехлов от партии.

2.4. Если при проведении типовых испытаний, а также при проверке чехлов потребителем будет обнаружено несоответствие их хотя бы одному требованию настоящего стандарта и рабочей документации, данную партию чехлов возвращают предприятию-изготовителю для исправления.

Для повторной проверки от исправленной партии должно быть отобрано удвоенное количество чехлов. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия должна быть забракована.

2.5. Образцы чехлов, подвергающиеся типовым испытаниям, поставке потребителю не подлежат.

2.6. Периодические испытания предприятие-изготовитель должно проводить в сроки, достаточные для обеспечения стабильного качества выпускаемых чехлов и устанавливаемые в технической документации на конкретные чехлы.

2.7. По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано предъявлять протоколы типовых и периодических испытаний.