



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ФОРМЫ И ПРАВИЛА
ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
И ОПЕРАЦИИ КОВКИ
И ШТАМПОВКИ
ГОСТ 3.1403—85**

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ФОРМЫ И ПРАВИЛА
ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
И ОПЕРАЦИИ КОВКИ
И ШТАМПОВКИ**

ГОСТ 3.1403—85

Издание официальное

МОСКВА — 1986

**РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам
ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. Ф. Курочкин, канд. техн. наук; Ю. Я. Венгеровский, канд. техн. наук;
Б. С. Мендрик; Е. А. Лобода; А. Н. Смирнов**

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Зам. начальника Управления машиностроения А. Н. Шувалов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам
от 14 октября 1985 г. № 3307**

**Единая система технологической документации
ФОРМЫ И ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОПЕРАЦИИ КОВКИ
И ШТАМПОВКИ**

**ГОСТ
3.1403—85**

Unified system for technological documentation. Forms and rules of making documents on technological processes and operations of forging and stamping

**Взамен ГОСТ 3.1403—74,
ГОСТ 3.1429—77**

ОКСТУ 0003

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1985 г. № 3307 срок введения установлен с 01.01.87

Настоящий стандарт устанавливает виды и комплектность документов, применяемых при разработке и оформлении комплектов документов на технологические процессыковки и штамповки, а также формы и правила оформления технологических документов.

1. ВИДЫ И КОМПЛЕКТНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

1.1. Виды и назначение технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на технологические процессы (далее — процессы)ковки и штамповки, приведены в табл. 1.

Таблица 1

Условное обозначение вида документа по ГОСТ 3.1102—81	Обозначение формы	Применение документа на стадии			Указание по применению
		предварительного проекта	опытного образца (опытной партии)	серийного (массового) производства	
КТП	1, 1а, 2, 2а				Выполняет функции двух документов. В качестве карты технологического процесса (КТП) следует применять при разработке ЕТПковки и горячей штамповки. В качестве карты технологической информации (КТП/КТИ) следует применять при разработке ТТП(ГТП)ковки и горячей штамповки дополнительно к карте типового (группового) технологического процесса (КТПП) взамен ведомости деталей к типовому (групповому) технологическому процессу (операции) (ВТП) для указания переменных данных по детали одного обозначения с привязкой к выполняемым операциям
МК по ГОСТ 3.1118—82	1, 1а, 1б, 3, 3б, 5, 5а				Допускается применять взамен отдельных видов документов
	2, 1б, 4, 3б, 6, 5а				Выполняет функцию КТП (МК/КТП). Применяется при разработке ЕТПхолодной штамповки Выполняет функцию КТПП (МК/КТПП). Применяется при разработке ТТП(ГТП)ковки и штамповки. В этом случае графы по трудовому нормированию не заполняют

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1986