

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

18172-1-80

цм 1,2



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПИГМЕНТ ЖЕЛТЫЙ ЖЕЛЕЗООКИСНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18172—80

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ПИГМЕНТ ЖЕЛТЫЙ ЖЕЛЕЗООКИСНЫЙ

Технические условия

Yellow iron oxide.
Specifications**ГОСТ
18172—80***Взамен
ГОСТ 18172—72

ОКП 23 2292

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 января 1980 г. № 494 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 13.11.85 № 3594
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на желтый железисто-окисный синтетический неорганический пигмент, представляющий собой моногидрат окиси железа.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1248—74, а в части марки Ж-2 — за исключением показателя массовой доли воды.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категории качества.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Желтый железисто-окисный пигмент в зависимости от цвета и применения должен выпускаться следующих марок, указанных в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2—86).

2-14-80

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Цвет	Назначение
Ж-0	23 2242 0100 07	Охристо-желтый	Лакокрасочные материалы для покрытий высокой атмосферостойкости и с высокими декоративными свойствами (класс покрытий I и II по ГОСТ 9.032—74); художественные краски, а также высококачественные изделия кожаной, бумажной, керамической и резиновой промышленности
Ж-1	23 2242 0200 04	Табачно-желтый	Лакокрасочные материалы для покрытий повышенной атмосферостойкости с хорошими декоративными свойствами (класс покрытия II и III по ГОСТ 9.032—74); художественные краски, а также для керамической, кожаной, бумажной и резиновой промышленности
Ж-2	23 2242 0300 01	Темно-охристо-желтый	Лакокрасочные материалы, эксплуатируемые в атмосферных условиях и внутри помещения, а также для строительной промышленности

1.2. Пигменты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.3. Образцы цвета и красящей способности утверждаются в установленном порядке.

1.4. По физико-химическим показателям пигмент должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	Ж-0		Ж-1 Ж-2	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Первая категория качества	
1. Цвет				
а) утвержденных образцов	X=23,0—30,0 Y=19,0—26,0 Z=5,0—9,0	19,0—26,0 17,0—27,0 6,0—8,0	10,0—17,0 8,0—16,0 4,0—10,0	По ГОСТ 16873—78 и п. 4.2 настоящего стандарта
б) испытуемых образцов	В пределах допусков цвета паст, утвержденных образцов каждой марки			

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	Ж-0		Ж-1 Ж-2		
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Первая категория качества		
2. Массовая доля соединений железа в пересчете на Fe_2O_3 , %, не менее	87	86	85	84	По п. 4.3
3. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,3	0,5	0,8		По ГОСТ 21119.2—75 и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	0,5	1,0	1,5		По ГОСТ 21119.1—75 и п. 4.5 настоящего стандарта
5. pH водной вытяжки	4,5—7,0	4,0—7,0	4,0—7,0		По ГОСТ 21119.3—75
6. (Исключен, Изм. № 1).					
7. Маслосеимость, г/100 г пигмента	30—50		35—60	35—60	По ГОСТ 21119.8—75 и п. 4.7 настоящего стандарта
8. Укрывистость, г/м ² , не более	15	20	20		По ГОСТ 8784—75 и п. 4.8 настоящего стандарта
9. Относительная красящая способность, %, не менее	100	95	95		По ГОСТ 16872—78 и п. 4.9 настоящего стандарта
10. Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0063, %, не более	0,01	0,08	0,20	0,30	По ГОСТ 21119.4—75 и п. 4.10 настоящего стандарта
11. Остаток после сухого просеивания на сите с сеткой 016, %, не более	0,05	0,05	Не нормируется		По ГОСТ 21119.4—75 и п. 4.11 настоящего стандарта

Примечание. Марка Ж-0 может быть переведена в марку Ж-1, а марка Ж-1 в Ж-2 при отклонении одного из показателей до нормы нижней марки при условии сохранения цвета лучшей марки, а маслосеимости нижней марки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).