

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОТАЛЬК ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНОЙ И КАРАНДАШНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19284—79

Издание официальное

БЗ 10—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МИКРОТАЛЬК ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНОЙ
И КАРАНДАШНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ГОСТ
19284—79Microtalc for varnish and paint and pencil industry.
Specifications

ОКП 57 2733

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, предназначенный для лакокрасочной промышленности в качестве наполнителя для темных цветов эмалей, красок, грунтовок и шпатлевок. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от производственного применения микротальк выпускают следующих марок:

MT-ЭГС-1 и MT-ЭГС-2 — для производства эмалей и грунтовок специального назначения;

MT-КШС — для производства красок и шпатлевок специального назначения;

MT-ГШМ — для массового производства грунтовок, шпатлевок.

MT-К — для изготовления карандашных стержней.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.2. Микротальк изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому процессу, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Микротальк по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытаний
	MT-ЭГС-1	MT-ЭГС-2	MT-КШС	MT-ГШМ	MT-К	
Белизна (коэффициент отражения), %, не менее	80	70	70	70	70	По ГОСТ 16680
Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	87	85	82	Не нормируется	По ГОСТ 19728.1
Массовая доля водорастворимых солей, %, не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	Не нормируется	По ГОСТ 19728.12
Концентрация водородных ионов водной суспензии (рН)	8,5—9,5	8,5—9,5	8,5—9,5	8,5—9,5	Не нормируется	По ГОСТ 19728.18
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 19728.19

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Периздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытаний
	МТ-ЭГС-1	МТ-ЭГС-2	МТ-КШС	МТ-ГШМ	МТ-К	
Массовая доля мышьяка	Не нормируется				Отсутствие	По ГОСТ 19728.15
Остаток, %, не более, на сетках: № 0056	Отсутствие					По ГОСТ 19728.20
№ 0045	0,1	0,1	0,1	0,5	0,5	По ГОСТ 19728.20
Массовая доля частиц, %, не менее:						По ГОСТ 19283
по седиментационному методу:						
менее 20 мкм	98	98	97	90	90	
менее 10 мкм	95	95	82	70	70	
менее 5 мкм	80	80	52	40	40	
по электропрепитационному методу:						
менее 20 мкм	80	80	80	75	75	
менее 10 мкм	67	67	67	60	60	
менее 5 мкм	50	50	50	45	45	

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Микротальк принимают партиями. Партией считают количество микроталька одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование и марка продукции;
- номер и дата выдачи документа;
- масса партии нетто;
- номер партии;
- номер вагона или контейнера;
- дата отгрузки;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

Массу партии определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2. (Исключен, Изм. № 2).

3.3. Для проверки качества микроталька отбирают:

от микроталька, упакованного в мешки, — каждый 100-й мешок, но не менее чем 10 мешков каждой партии;

от микроталька, транспортируемого в контейнерах, — каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.