

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 4596—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРАФИТ ТИГЕЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГРАФИТ ТИГЕЛЬНЫЙ

Технические условия

Crucible graphite.
SpecificationsГОСТ
4596—75

ОКП 57 2822

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный кристаллический графит, полученный обогащением графитсодержащих руд или смеси графитсодержащих руд и графитсодержащих отходов металлургического производства, предназначенный для изготовления огнеупорных изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава графит подразделяют на марки ГТ-1, ГТ-2, ГТ-3 по ГОСТ 17022.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ГТ-1	ГТ-2	ГТ-3	
Зольность, %, не более	7,0	8,5	10,0	По ГОСТ 17818.4
Массовая доля железа в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не более	1,6	1,6	1,6	По ГОСТ 17818.5
Выход летучих веществ, %, не более	1,5	1,5	1,5	По ГОСТ 17818.3
Остаток на сетке № 0,2, %, не менее	75	75	75	По ГОСТ 17818.2
Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1

Примечание. Для графита, полученного из смеси природных руд и графитсодержащих отходов металлургического производства, в обозначении марки добавляется буква С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. В графите всех марок не допускается наличие посторонних примесей.

2.3. По соглашению изготовителя и потребителя допускается поставка графита марки ГТ-3 Кыштымского месторождения с зольностью до 11 %.