

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33758—
2016

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
И МУФТЫ К НИМ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И КОНТРОЛЬ
РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Общие технические требования

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 12111

4 апреля 2016 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Европейских Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 29 марта 2016 г. № 86-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Разработан на основе применения ГОСТ Р 53365 – 2009

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины, определения, обозначения и сокращения	2
4 Общие требования	5
5 Резьбовые соединения обсадных труб	5
5.1 Профиль резьбы	5
5.2 Основные параметры резьбового соединения ОТМ	7
5.3 Основные параметры резьбового соединения ОТГ	11
6 Резьбовые соединения насосно-компрессорных труб	16
6.1 Профиль резьбы	16
6.2 Основные параметры резьбовых соединений НКТН и НКТВ	20
6.3 Основные параметры резьбового соединения НКМ.....	25
7 Контроль резьбовых соединений	29
7.1 Порядок контроля	29
7.2 Контроль качества поверхности и геометрических параметров.....	30
7.3 Контроль натяга калибрами.....	32

Введение

Настоящий стандарт распространяется на резьбовые соединения обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним и разработан с целью унификации резьбовых соединений и установления требований к ним, отдельных от требований к трубам и муфтам.

Требования, правила приемки и методы контроля резьбовых соединений изложены с учетом международной практики в этой области, что повышает совместимость и взаимозаменяемость трубной продукции с такими резьбовыми соединениями.

Геометрические параметры и характеристики резьбовых соединений настоящего стандарта соответствуют геометрическим параметрам и характеристикам резьбовых соединений ГОСТ 632—80 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия» и ГОСТ 633—80 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним», а также дополнены значениями для обсадных труб наружным диаметром 101,60 мм с резьбовым соединением ОТТМ и обсадных труб наружным диаметром 323,85 мм с резьбовым соединением ОТТГ.

Настоящий стандарт не включает требования к раструбным резьбовым соединениям с трапециoidalной резьбой обсадных труб ТБО и насосно-компрессорных труб НКБ, не применяемым в нефтяной и газовой промышленности, а также требования к резьбовым соединениям обсадных труб с короткой и удлиненной треугольной резьбой, дублирующие требования к резьбовым соединениям SC и LC, применяемым в международной практике.