



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14142—86

Издание официальное

БЗ 4—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

Технические условия

Cinema ticket paper. Specifications

ГОСТ
14142—86*Взамен
ГОСТ 14142—69

ОКП 54 3252

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 сентября 1986 г. № 2759

дата введения установлена 01.01.88

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.09.92 № 1254

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания кинобилетов способом высокой печати.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготавливаться в листах размером 720 × 840 мм и в рулонах шириной 720 и 420 мм. Диаметр рулона должен быть (800±50) мм.

По требованию потребителей допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.2. Предельные отклонения листовой бумаги по размерам не должны быть более ±2 мм, косина не должна превышать 0,2 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумагу изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

© ИПК Издательство стандартов, 1997

*Переиздание (февраль 1997 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в сентябре 1992 г. (ИУС 12—92)

2.2. Технические показатели бумаги должны соответствовать нормам, приведенным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Исключен, Изм. № 1).		
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	60±3	По ГОСТ 13199—88
3. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее	2300	По ГОСТ 13525.1—79
4. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	30	По ГОСТ 12795—89 и п. 4.3
5. (Исключен, Изм. № 1).		
6. Массовая доля золы, %, не менее	8	По ГОСТ 7629—93 и п. 4.4
7. Влажность, %	6 ⁺² ₋₁	По ГОСТ 13525.19—91

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Бумага должна изготавливаться окрашенной. Цвет бумаги устанавливается по образцу, согласованному с потребителем.

2.4. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, разрыв кромки и проколы.

Допускаются малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2,0 %.

2.5. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.6. Число склеек в рулоне не должно превышать 3.

2.7. Концы бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания слоев. Ширина места склеек должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склеек с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.