

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)

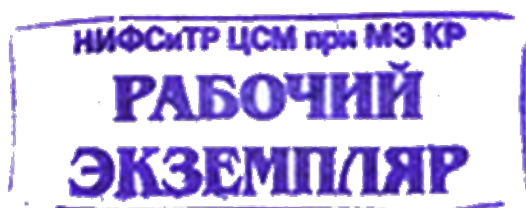


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32529—
2013

СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО

Правила приемки



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8655

19.11.2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Институт стекла»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 44-2013 от 14 ноября 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО

Правила приемки

Glass and glass products. Acceptance rules

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила проверки соответствия листового стекла и изделий из него (далее – продукция) требованиям нормативных документов при приемке, входном контроле и независимом контроле третьей стороной.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:
ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 24297–87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 32539–2013 Стекло и изделия из него. Термины и определения

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, ГОСТ 32539, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 служба технического контроля: Подразделение, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль качества продукции.

3.2 поставка: Совокупность единиц продукции, предназначенная для доставки потребителю, сопровождаемая одним документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям нормативных документов*.

3.3 контролируемая партия: Совокупность единиц продукции из одной поставки, имеющих одно наименование, одинаковые установленные нормативными документами характеристики (конструкцию, марку, цвет, класс защиты и т. д.), одновременно предъявленных на контроль.

4 Общие положения

4.1 Поставляемая и используемая продукция должна соответствовать нормативным документам по всем установленным в них требованиям.

* Здесь и далее по тексту под нормативным документом понимают технический регламент, стандарт, технические условия, чертеж, спецификацию, договор поставки или другой документ, устанавливающий требования к продукции.

4.2 Соответствие продукции нормативным документам проверяют с использованием методов контроля (испытаний, измерений), указанных в этих нормативных документах.

4.3 Проверку соответствия изделий нормативным документам проводят:

- изготовитель (поставщик) – при приемке продукции;
- потребитель – при входном контроле продукции;
- третья сторона – в случае необходимости независимой оценки незаинтересованной стороной.

5 Приемка продукции изготовителем (поставщиком)

5.1 Изготовленная продукция до ее отгрузки, передачи или продажи потребителю подлежит приемке в целях удостоверения ее соответствия требованиям, установленным в нормативных документах на эту продукцию.

5.2 Порядок приемки продукции устанавливает изготовитель (поставщик) с учетом требований настоящего стандарта, ГОСТ 15.309 и нормативных документов на продукцию.

5.3 Приемку продукции проводит служба технического контроля изготовителя (поставщика). Возможно проведение приемки совместно с представителями потребителя и/или третьей стороны.

5.4 Продукцию предъявляют на приемку поштучно либо партиями единиц продукции, либо совокупностью нескольких единиц или партий продукции в порядке, принятом у изготовителя (поставщика).

5.5 Приемку продукции осуществляют по всем параметрам, установленным в нормативных документах на принимаемую продукцию, на основании данных производственного контроля, результатов приемо-сдаточных, периодических, типовых, квалификационных и других категорий испытаний в порядке, принятом у изготовителя (поставщика).

Испытания продукции могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

5.6 Основанием для принятия решения о приемке единиц (партий) продукции являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

5.7 Принятыми считают единицы (партии) продукции, по которым принято решение о приемке, упакованные в соответствии с требованиями нормативных документов и на которые оформлены документы, удостоверяющие приемку продукции.

5.8 Поставку продукции формируют из принятых единиц (партий, частей партий) продукции. Каждую поставку сопровождают документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям нормативных документов, в котором указывают:

- наименование, товарный знак и адрес изготовителя (поставщика);
- наименование и условное обозначение продукции;
- обозначение нормативного документа, требованиям которого соответствует продукция;
- количество единиц продукции (по видам, маркам, типам, размерам и т. п.), шт. и/или м²;
- количество единиц тары, шт., и их идентификационные данные;
- отметку о приемке (например, штамп или подпись представителя службы технического контроля);
- номер и дату составления документа;
- дополнительную информацию (при необходимости).

6 Входной контроль продукции потребителем

6.1 Продукция, поступившая потребителю от изготовителя (поставщика), до ее использования подлежит входному контролю в целях предотвращения использования продукции, не соответствующей требованиям нормативных документов.

6.2 Порядок входного контроля продукции устанавливает потребитель с учетом требований настоящего стандарта, ГОСТ 24297 и нормативных документов на продукцию.

6.3 Входной контроль продукции проводит служба технического контроля потребителя. Возможно проведение входного контроля совместно с представителями изготовителя (поставщика) и/или третьей стороны.

6.4 Входному контролю подвергают поставку продукции, поступившую от изготовителя (поставщика), в порядке, принятом у потребителя.

6.5 При входном контроле проверяют:

- наличие сопроводительных документов, удостоверяющих соответствие продукции требованиям нормативных документов;
- объем и комплектность поставки;
- маркировку транспортной тары;