

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
28058—  
2015

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЗОЛОТО В СЛИТКАХ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 11523  
2 ноября 2015 г.



Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протоколом от 27 октября 2015 г. №81-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 28058-89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**ЗОЛОТО В СЛИТКАХ****Технические условия**

Gold in ingots. Specifications

---

Дата введения —**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на аффинированное золото в слитках, предназначенное для потребностей страны и экспорта.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17527—2014 (ИСО 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 26877—2008 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

ГОСТ 27973.0—88<sup>1)</sup> Золото. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 27973.1—88<sup>2)</sup> Золото. Методы атомно-эмиссионного анализа

ГОСТ 27973.2—88<sup>2)</sup> Золото. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой

ГОСТ 27973-3—88<sup>2)</sup> Золото. Метод атомно-абсорбционного анализа

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпусккам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

---

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52599—2006 «Драгоценные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа».

<sup>2)</sup> В Российской Федерации наряду с вышеуказанными действует ГОСТ Р 53372—2009 «Золото. Методы анализа».

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **слиток**: Закристаллизовавшийся расплав металла определенной геометрической формы и массы.

3.2 **включение**: Дефект в виде твердой инородной частицы в металле различной формы и величины металлического или неметаллического (шлакового) происхождения.

3.3 **вогнутость**: Отклонение от плоскостности, при котором удаление точек поверхности поперечного сечения слитка от прилегающей горизонтальной поверхности увеличивается от краев к середине.

3.4 **заусенец**: Излишки металла, остающиеся на ребрах слитка после процесса обработки.

3.5 **наплыv**: Дефект в виде выступа застывшего металла различной величины и формы на поверхности слитка.

3.6 **царапина**: Дефект поверхности в виде углубления неправильной формы и произвольного направления, образовавшийся в результате механических повреждений, в том числе при складировании и транспортировании.

### 4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 В зависимости от химического состава слитки изготавливают из золота марок ЗлА-1П, ЗлА-1, ЗлА-2, ЗлА-3, ЗлА-4.

Пример условного обозначения аффинированного золота в слитках марки ЗлА-1:

Золото в слитках ЗлА-1 ГОСТ 28058—2015

#### 4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Слитки золота должны иметь форму усеченной пирамиды, основаниями которой являются прямоугольники. Основные размеры слитков приведены в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Основание большее				Основание меньшее				Высота	
Длина		Ширина		Длина		Ширина			
Номин. размер	Пред. откл.	Номин. размер	Пред. откл.	Номин. размер	Пред. откл.	Номин. размер	Пред. откл.	Номин. размер	Пред. откл.
254	±5	88	±5	229	±5	59	±5	35	±8

Примечание — По согласованию с потребителем допускается изготавливать слитки другой формы и других размеров.

4.2.2 Слитки изготавливают массой от 11000,0 до 13300,0 г.

Примечание — По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать слитки другой массы.

### 5 Технические требования

#### 5.1 Характеристики (свойства)

5.1.1 Золото в слитках (далее — слитки) должно соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.1.2 Химический состав золота в слитках должен соответствовать нормам и требованиям, указанным в таблице 2.