

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ,  
КОНУСНОСТЬ 1:10

Конструкция и размеры

Tapered reamers, taper 1:10.  
Design and dimensionsГОСТ  
11179-71Взамен  
ГОСТ 11179-65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 477 срок введения установлен

с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с конусностью 1:10, предназначенные:

диаметрами от 38 до 95 мм — для обработки отверстий в зубчатых муфтах — по ГОСТ 5006-83;

диаметрами 80 и 100 мм — для обработки внутренних конусов (гнезд) шпинделей станков по ГОСТ 7343-72.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

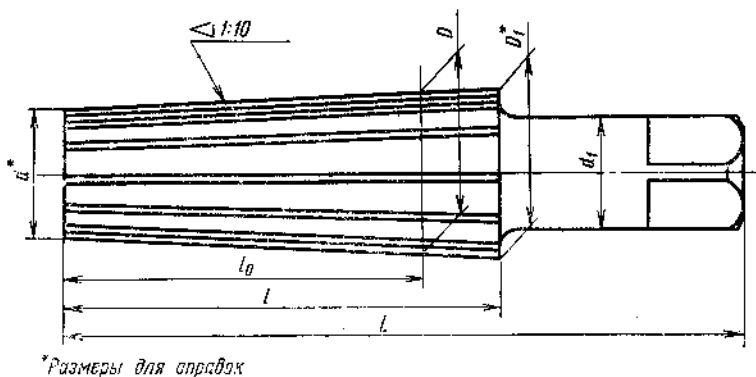


Таблица 1

## Развертки для обработки отверстий муфт

Размеры, мм

Обозначения	Применяемость	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_0$	Число зубьев $z$	
									предварительных	чистовых
2372-0171		38	39,5	30,5	28	160	90	75	7	9
2372-0172		55	57,0	45,0	40	200	120	100	9	11
2372-0173		75	77,5	62,5	50	250	150	125	11	13
2372-0174		95	98,0	80,0	71	300	180	150	13	15

Таблица 2

## Развертки для обработки внутренних конусов шпинделей

Размеры, мм

Обозначения	Применяемость	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_0$	Число зубьев $z$	
									предварительных	чистовых
2372-0178		80	83,0	62,0	56	330	210	180	13	15
2372-0179		100	103,5	77,5	71	385	260	225		

Примечание. Номинальные диаметры  $D$ ,  $D_1$  и  $d$  установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конусностью 1:10, диаметром  $D=80$  мм:

*Развертка 2372-0178 ГОСТ 11179—71*

То же, предварительной конической развертки:

*Развертка 2372-0178—1 ГОСТ 11179—71*

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

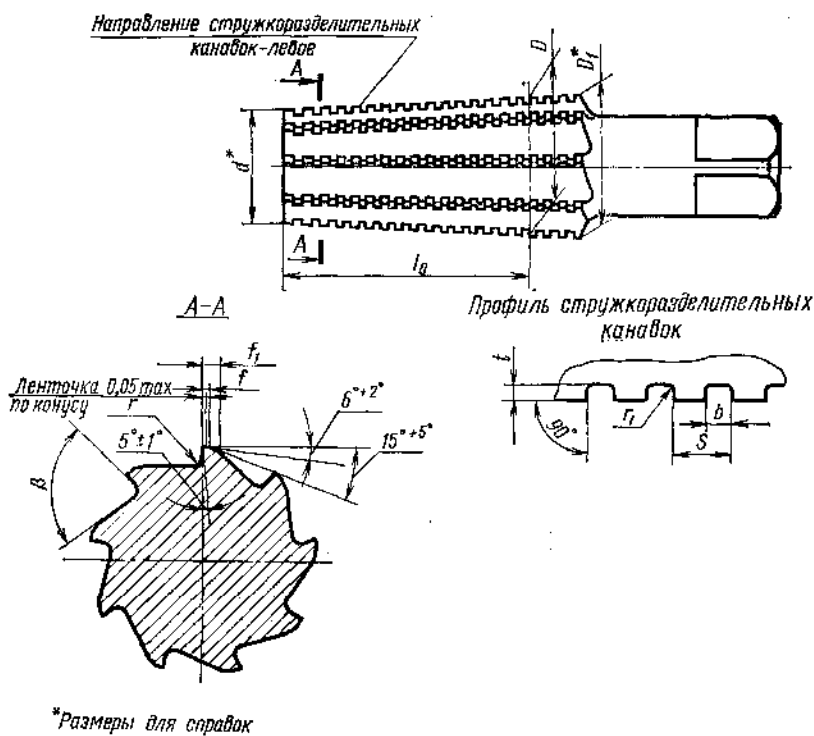
4. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034—74.

5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).

6. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1