



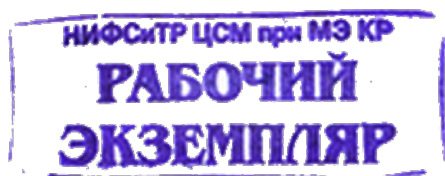
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8904—
2014

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРДЫЕ С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

(EN 14322:2004, NEQ)
(EN 13986:2004, NEQ)



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9244
5 июня 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 121 «Плиты древесные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 67-П от 30 мая 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт соответствует европейским региональным стандартам: EN 14322:2004 Wood-based panels. Melamine faced boards for interior uses. Definition, requirements and classification (Плиты древесные. Плиты, облицованные меламином, для применения внутри помещений. Определение, требования и классификация), EN 13986:2004 Wood-based panels for use in construction. Characteristics, evaluation of conformity and marking (Плиты древесные для строительства. Характеристики, оценка соответствия и маркировка)

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 8904-81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРДЫЕ С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ**Технические условия**

Hard wood-fiber boards varnish and paint coatings. Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на твердые древесноволокнистые плиты и плиты средней плотности с нанесенным на их лицевые поверхности лакокрасочным покрытием (далее – плиты).

Плиты применяют в качестве отделочного материала при строительстве жилых, общественных и производственных зданий, изготовлении транспортных средств, торгового оборудования, мебели, дверных полотен и других изделий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.014–84 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентрации вредных веществ индикаторными трубками

ГОСТ 12.3.042–88 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009–83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 790–89 Мыло хозяйственное твердое и мыло туалетное. Правила приемки и методики выполнения измерений

ГОСТ 1012–72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 2084–77 Бензины автомобильные. Технические условия

ГОСТ 3560–73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4598–86 Плиты древесноволокнистые. Технические условия

ГОСТ 5679–91 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия

ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 7016–2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7661–67 Глубиномеры индикаторные. Технические условия

ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9825–73 Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения

ГОСТ 12026–76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15140–78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15612–2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости

ГОСТ 19592–80 Плиты древесноволокнистые. Методы испытаний

ГОСТ 21791–76 Масло синтетическое МАС-30НК. Технические условия

ГОСТ 24404–80 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения

ГОСТ 27678–88 Плиты древесностружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Типы и основные размеры

3.1 В зависимости от внешнего вида лицевого лакокрасочного покрытия плиты подразделяют на типы:

А – с декоративным печатным рисунком;

Б – одноцветные.

3.2 В зависимости от применяемых лакокрасочных материалов лицевую поверхность плит по степени блеска подразделяют на глянцевую (Г) и матовую (М).

Не лицевую поверхность плит по соглашению с потребителем допускается покрывать грунтовыми составами.

3.3 В зависимости от механической обработки плиты изготавливают:

– гладкие;

– с рустованной поверхностью в полосу или клетку для плит на основе древесноволокнистой плиты (ДВП) мокрого способа производства;

– с перфорацией.

3.4 Плита состоит из твердой древесноволокнистой плиты-основы и лакокрасочного покрытия.

Размеры плиты-основы из древесноволокнистых плит мокрого способа производства, изготовленных по ГОСТ 4598 и древесноволокнистых плит сухого способа производства, изготовленные по действующей документации приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Размеры плиты-основы из ДВП мокрого и сухого способа производства

Размер	Значение, мм	Предельное отклонение
Длина и ширина	От 600 и более с градацией 10	± 5,0
Толщина	от 2,0 и более с градацией 0,1	± 0,3

Примечание – Древесноволокнистые плиты с размерами, не указанными в настоящей таблице, допускается применять в качестве основы по соглашению потребителя с предприятием-изготовителем. После шлифования разнотолщинность плиты не должна превышать +0,2 мм.

3.5 В зависимости от выделения формальдегида в воздух плиты подразделяют на три класса эмиссии – E0.5, E1 и E2.

3.6 Условное обозначение плиты

Условное обозначение плит должно включать обозначение типа, класс лакокрасочного покрытия, вида механической обработки, класса эмиссии формальдегида, длину, ширину, толщину в миллиметрах, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения

Древесноволокнистой плиты отделанной (ДВПО) типа Б с лакокрасочным покрытием III класса; глянцевой, белой, образец-эталон N 4; грунтованной с обратной стороны; рустованной в клетку; класса эмиссии формальдегида E 1; длиной 2700 мм, шириной 1700 мм, толщиной 3,2 мм имеет вид:

ДВПО-Б; III. Г. белая-4; ГР; E 1; 2700×1700×3,2; ГОСТ 8904—2014

То же, плита типа А с лакокрасочным покрытием II класса; матовой, с декоративным печатным рисунком под тик, образец-эталон N 16; с негрунтованной обратной стороной; гладкой; класса эмиссии формальдегида E 1; длиной 2500 мм, шириной 1600 мм, толщиной 4 мм имеет вид:

ДВПО-А; II.М. тик-16; НГ; Г; E 1; 2500×1600×4; ГОСТ 8904—2014