

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ НАПРАВЛЕННОЙ
ВАЛКИ ДЕРЕВЬЕВ**

ГОСТ 17800—72

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом механизации и энергетики лесной промышленности (ЦНИИМЭ)

Зам. директора Тизенгаузен П. Э.

Гл. конструктор Кругов В. С.

Зав. лабораторией моторных инструментов Полищук А. П.

Начальник отдела стандартизации и нормализации СКБ Носкин В. С.

Начальник отдела моторных инструментов СКБ Беловзоров Л. Н.

Ст. научный сотрудник Федин В. В.

Гл. специалист Звягинцев Б. Д.

Гл. конструктор Симонов Б. А.

Ст. инженер Глебова И. И.

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра Вараксин Ф. Д.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Акифиев Л. Л.

Инженер Устинова С. Д.

Научно-исследовательской лабораторией стандартизации, унификации и агрегатирования мелiorативных и лесных машин Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. лабораторией Махсон М. А.

Инженер Сеницын Н. А.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 31 марта 1972 г. (протокол № 46)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии член Госстандарта СССР Шахурин В. Н.

Члены комиссии: Фергман В. П., Доляков В. Г., Златкович Л. А., Климо-Г. Н., Федин Б. В.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 июня 1972 г. № 1230

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ НАПРАВЛЕННОЙ
ВАЛКИ ДЕРЕВЬЕВ

ГОСТ
17800—72

Devices for directed felling of trees

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21/VI 1972 г. № 1230 срок введения установлен

с 1/I 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приспособления с механическим приводом и гидравлическим видом передачи механической энергии к рабочему органу, предназначенные для направленной валки деревьев.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

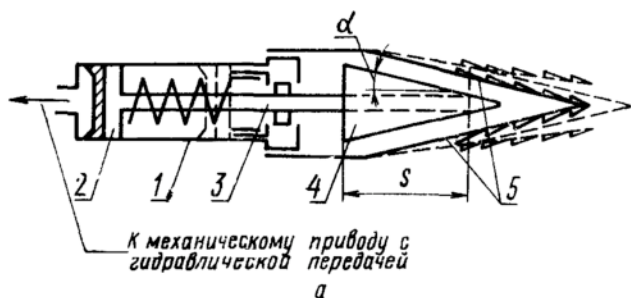
1.1. Приспособления должны изготавливаться двух типов:
валочные клинья;
валочные домкраты.

1.2. Основные параметры приспособлений должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

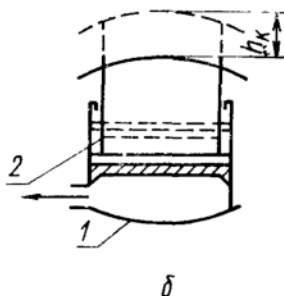
Наименования основных параметров	Нормы для приспособлений типа	
	Валочный клин	Валочный домкрат
Грузоподъемность при номинальном давлении рабочей жидкости, тс, не менее	5,0	12,5
Полный вертикальный ход подвижной части рабочего органа h_k , мм, не менее	40	90
Время перемещения подвижной части рабочего органа на величину полного вертикального хода, с, не более	30	80
Время возврата подвижной части рабочего органа в исходное положение после выдвижения на полный вертикальный ход, с, не более	30	160
Масса клина в сборе без рабочей жидкости, кг, не более	3,5	8

СХЕМЫ РАБОЧИХ ОРГАНОВ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Валочный клин



Валочный домкрат



1—цилиндр-корпус; 2—поршень; 3—шток; 4—клин; 5—щека; α —угол клина; S —полный горизонтальный ход клина; h_k —полный вертикальный ход подвижной части рабочего органа.

Примечания:

1. Схемы не определяют конструкции рабочих органов приспособления.
2. Для клина $h_k = 2 \cdot S \cdot \operatorname{tg} \alpha$.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Приспособления для направленной валки деревьев должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Наружные поверхности приспособлений (за исключением поверхностей, имеющих защитное покрытие, и трущихся поверхностей) должны быть окрашены в соответствии с требованиями ГОСТ 9894—61, III класс, группа М.

2.3. Присоединительные резьбы гидравлической передачи — по ГОСТ 12853—67.

2.4. Гамма-процентный ресурс (при $\alpha = 90\%$) всех изготовленных приспособлений при использовании индивидуального ЗИПа должен быть не менее 60 ч (данное время включает в себя время выдвижения, нахождения под нагрузкой и возврата рабочего органа в исходное положение) или 8000 м³ поваленной древесины.

2.5. Валочное приспособление комплектуется запасными частями, обеспечивающими установленный ресурс. К приспособлению прилагается техническое описание, инструкция по эксплуатации, формуляр (паспорт).

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Работоспособность конструкции должна обеспечиваться при давлении в гидросистеме на 25% выше номинального.