

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8.298—
2013

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Государственная система обеспечения
единства измерений

**КОЛОРИМЕТРЫ ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ЛАБОРАТОРНЫЕ**

Методика поверки

Зарегистрирован
№ 9015
30 декабря 2013 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономики Украины

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 8.707—2010

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 2 марта 2024 г. № 14-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 8.298—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 8.298-78

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Государственная система обеспечения единства измерений

КОЛОРИМЕТРЫ ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ

Методика поверки

State system for ensuring the uniformity of measurements. Photoelectrical laboratory colorimeters. Verification procedure

Дата введения —2024-08-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на колориметры фотоэлектрические лабораторные, колориметры-нефелометры фотоэлектрические (далее — фотоколориметры) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Межпроверочный интервал устанавливается в соответствии с национальным законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.557—2007 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений спектральных, интегральных и редуцированных коэффициентов направленного пропускания и оптической плотности в диапазоне длин волн от 0,2 до 50,0 мкм, диффузного и зеркального отражений в диапазоне длин волн от 0,2 до 20,0 мкм

ГОСТ 5556—81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 16756—71 Эфир бутиловый метакриловой кислоты (бутилметакрилат). Технические условия

ГОСТ 18300—87* Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Операции и средства поверки

3.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства поверки, указанные в таблице 1.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013.

Таблица 1 — Операции и средства поверки

Наименование операции	Номер подраздела настоящего стандарта	Средства поверки и их метрологические характеристики
Внешний осмотр	5.1	—
Опробование	5.2	—
Определение нестабильности показаний	5.3	Секундомер типа СДС ПР-1-2
Определение основной абсолютной погрешности	5.4	Набор образцовых мер спектрального коэффициента пропускания с метрологическими характеристиками по ГОСТ 8.557, состоящий из семи светофильтров с коэффициентом пропускания от 5 % до 92 %, аттестованных для каждого типа фотоколориметра с погрешностью не более 0,5 % (далее — на бор образцовых нейтральных светофильтров)
Определение размаха показаний	5.5	Два образцовых нейтральных светофильтра из набора с коэффициентом пропускания от 40 % до 50 % и от 85 % до 92 %
П р и м е ч а н и е — Образцовые меры спектрального коэффициента пропускания (светофильтры) должны быть внесены в Государственный реестр средств измерений и иметь свидетельство о поверке.		

4 Условия поверки и подготовка к ней

4.1 При проведении поверки необходимо соблюдать следующие условия:

- температура окружающей среды $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$;
- атмосферное давление 84,0—106,7 кПа (630—800 мм рт. ст.);
- влажность воздуха не более 80 % (при температуре окружающей среды 25°C);
- напряжение сети питания $(220 \pm 10) \text{ В}$;
- частота тока сети питания $(50 \pm 1) \text{ Гц}$;
- максимальный коэффициент высших гармоник напряжения сети питания 5 %.

4.2 Фотоколориметр перед проведением поверки выдерживают на рабочем месте не менее 2 ч.

4.3 Время прогрева фотоколориметра должно быть не менее 30 мин.

4.4 При внесении изменений в конструкцию фотоколориметра, не влияющих на его нормируемые метрологические характеристики, работу с использованием фотоколориметра проводят согласно руководству по эксплуатации на него.

4.5 Образцовые нейтральные светофильтры промывают в соответствии с инструкцией, приведенной в приложении А.

5 Проведение поверки

5.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают соответствие фотоколориметра следующим требованиям.

5.1.1 Комплектность фотоколориметра должна соответствовать установленной в руководстве по эксплуатации. При отсутствии запасных изделий к фотоколориметру (ЗИП) и неполном комплекте кювет (наличие одной кюветы) допускается проводить поверку после ремонта и при эксплуатации.

5.1.2 Надписи и отметки шкал должны быть четкими.

5.1.3 На фотоколориметр и блок питания должны быть нанесены соответствующие наименования или товарный знак предприятия-изготовителя, тип прибора, год выпуска и номер прибора.

5.1.4 Фотоколориметр не должен иметь механических и электрических повреждений или неисправностей, влияющих на его нормальную работу.