

## Предисловие

## 1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.  
За принятие стандарта проголосовали

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Аргосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

## 3 ВЗАМЕН ГОСТ 3815.3—77



© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**МАТЕРИАЛЫ ВОРСОВЫЕ**

**Метод определения прочности закрепления ворса**

Pile materials,

Methods of determination of pile fastening strength

---

Дата введения 1995—01—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на тканый искусственный мех, ворсовые ткани и штучные изделия с разрезным ворсом из натуральных и химических нитей и пряжи, а также пряжи из смеси натуральных и химических волокон и устанавливает метод определения прочности закрепления ворса.

Прочность закрепления ворса характеризуется прочностью закрепления ворсовой петли, состоящей из двух ворсовых пучков, выступающих над грунтом ворсового материала и соединяющего их участка ворсовой нити, зароботанного в грунт.

Стандарт не распространяется на ткани типа бархат.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения.

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб.

### 3 МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: длина точечной пробы составляет  $(100 \pm 1)$  мм, ширина —  $(150 \pm 1)$  мм.

Точечные пробы вырезают на расстоянии от края ткани не менее 100 мм.

3.2 Из каждой точечной пробы вырезают пять элементарных проб по основе размером  $20 \times 100$  мм с погрешностью не более 1,0 мм.

### 4 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

4.1 Для проведения испытания применяют: машину разрывную типа РМ-3 или аналогичную, например типа «Шопер».

При возникновении разногласий испытания проводят на разрывной машине типа РМ-3;

зажим для закрепления ворса, обеспечивающий надежный захват ворсовых пучков (см. рисунок 1);

линейку металлическую по ГОСТ 427;

ткань любую плотной структуры;

нож.

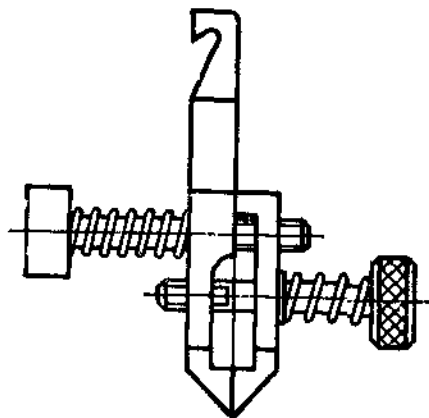


Рисунок 1 — Зажим  
для закрепления ворса